

产品规格书

AN2-4

硅胶挤塑 3014侧光源高压防水软条

编 制： 蔡 益 云

审 核： 刘 晓 丽

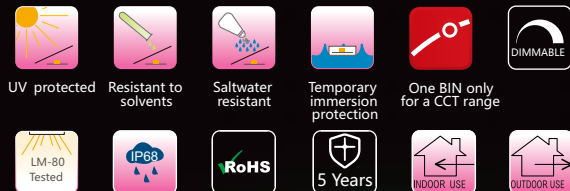
批 准： 刘 凡 忠



微信



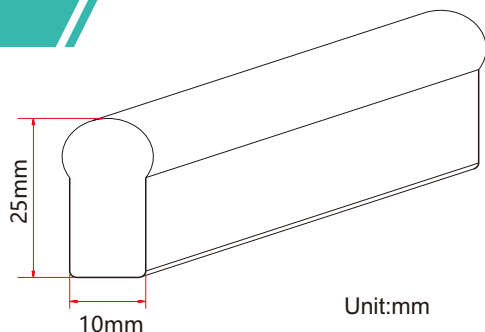
官网



特性

- LED霓虹照明,无光斑
- 环保材料, 抗紫外材料
- V-2 阻燃等级
- SMD柔性 PCB 工艺
- AC220V交流工作电压, 应用方便
- 每500mm一个可剪位
- 可随意弯曲
- 小弯曲直径
- 最小弯曲半径 30mm

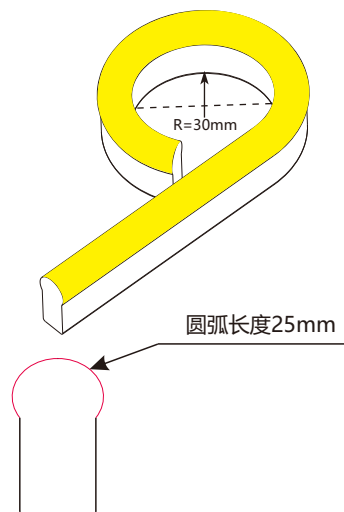
结构简图



应用

- 标识照明
- 户内外装饰照明
- 建筑轮廓照明

弯曲半径



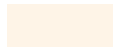
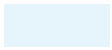
更多信息, 请垂询:
Tel: 028-81480011
Email: info@blueviewled.com
www.blueview.cn

参数

型号	AN2-4						
LED 数量 点/m	120pcs						
工作电压	220VAC						
颜色	白光	白光	白光	绿光	蓝光	红光	黄光
功率 W/m	10W						
色温/波长	2300K	3000K	2800-9000K	520-525nm	462.5-465nm	620-625	584.4
流明 lm/m	534	497	510	420	90	230	650
工作长度	50m						
光束角	184°						
IP 等级	IP68						
安装	铝槽安装						
可剪长度	500mm (每 500mm一个可剪位)						
工作温度	-20 ~ +60℃						
储运温度	-20 ~ +70℃						
质保	室内5年/室外3年						

备注:上述白光的光通量是按照1m长的产品,色温7400K时,测试所得;

颜色范围

		
2800-3200K	4000-4500K	6500-7000K
		
Red	Green	Blue
		
Yellow		

灯带颜色识别

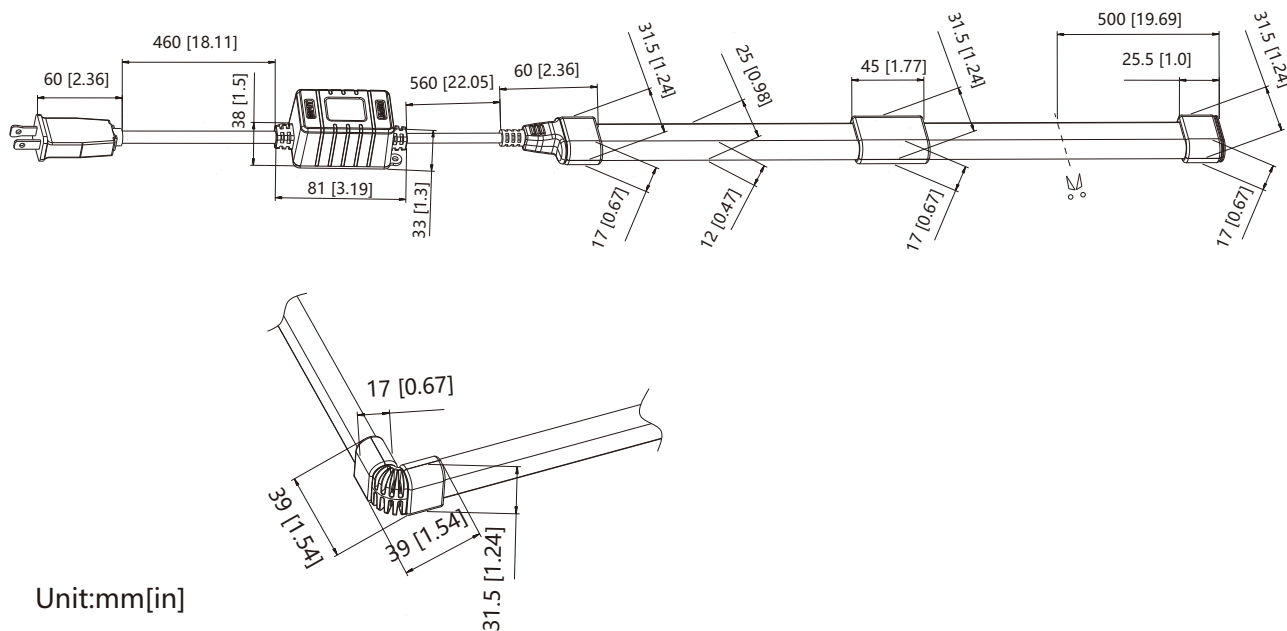


出光面均为乳白色

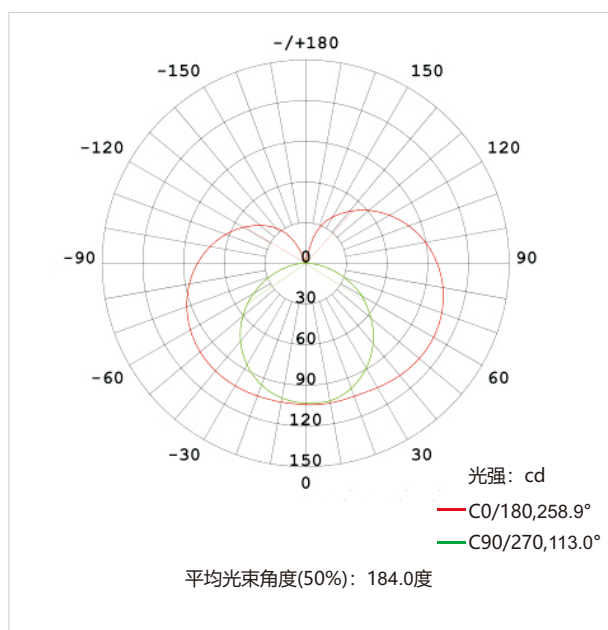
基底颜色和灯带颜色一致

(例: 基底为红色,则灯带颜色为红色)

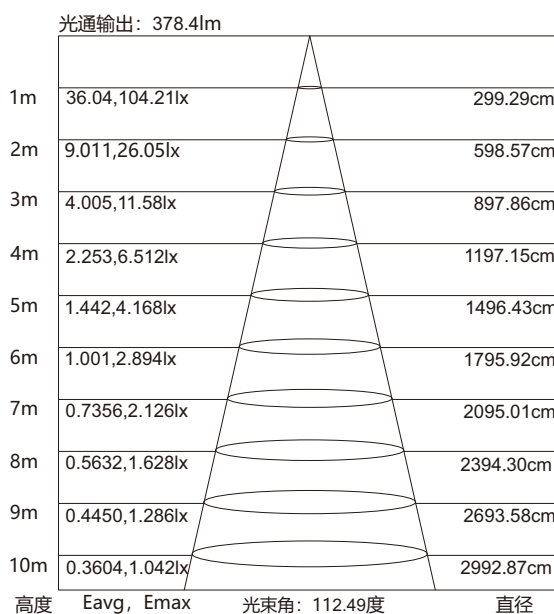
VDE插头结构尺寸



配光 曲线



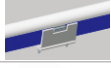
平均照度图



备注: 上图是按照1m长的产品, 色温7400K时, 测试所得;

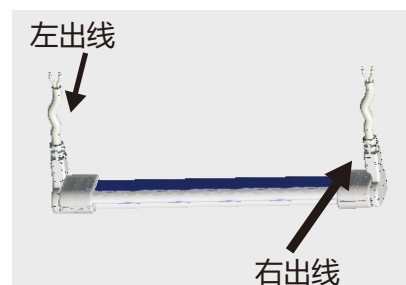
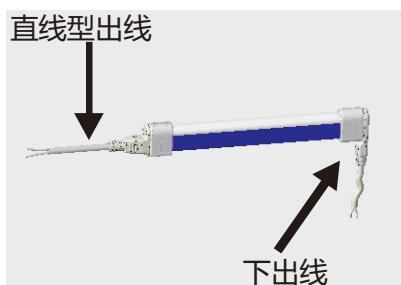
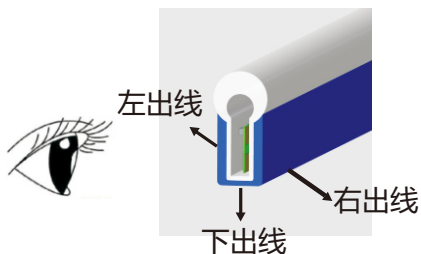
零配件列表

零配件列表

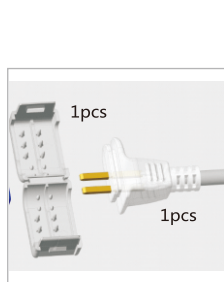
图片	零配件名称	数量 (50米)	标配/选配	备注
	输入端组件(直线)	1套	标配	可按客户要求增加
	中端组件 (直线)	2 套	标配	可按客户要求增加
	中端组件 (L型)	1 套	选配	可按客户要求增加
	尾端组件	1套	标配	可按客户要求增加
	输入端组件 (下出线)	1套	选配	可按客户要求增加
	输入端组件 (右出线)	1 套	选配	可按客户要求增加
	输入端组件 (左出线)	1套	选配	可按客户要求增加
	3.5cm铝槽安装组件 ^①	100套	选配	可按客户要求增加
	923L	1 pcs	选配	可按客户要求增加

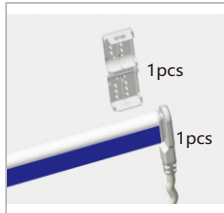
备注: ① 铝槽安装组件, 推荐2套/米;

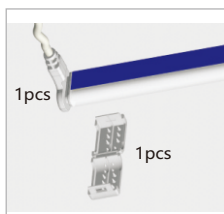
接线端说明

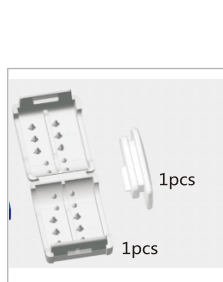


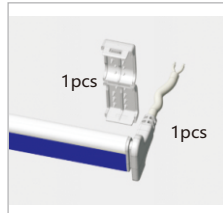
各部件组成说明

N2-4输入端组件(简易版) (直线)	零部件名称
	 N2-4输入端接头线 (直线) (简易版)
	 O型防水圈
	 防水垫片
	 ① N2-4折合式单接壳

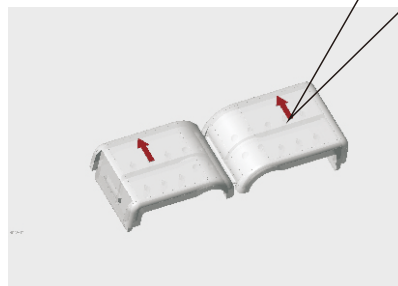
输入端组件 (下出线)	零部件名称
	 输入端接头线 (下出线)
	 折合式单接壳

输入端组件(左出线)	零部件
	 输入端接头线 (左出线)
	 折合式单接壳

尾塞组件 (简易版)	零部件名称
	 N2-4简易尾塞
	 O型防水圈
	 防水垫片
	 N2-4折合式单接壳

输入端组件(右出线)	零部件名称
	 输入端接头线 (右出线)
	 折合式单接壳

备注：折合式单接壳的箭头说明；



安装时,单接壳上的箭头指向接线端子

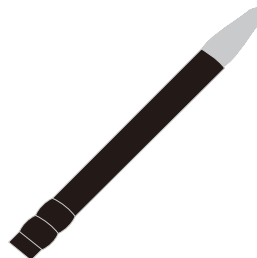
推荐工具



剪切工具



电批



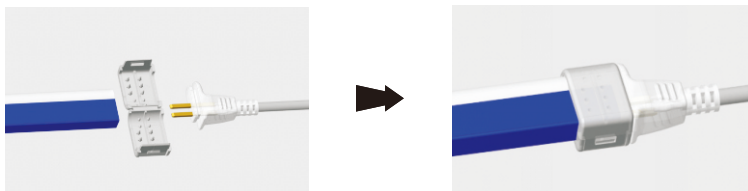
毛刷



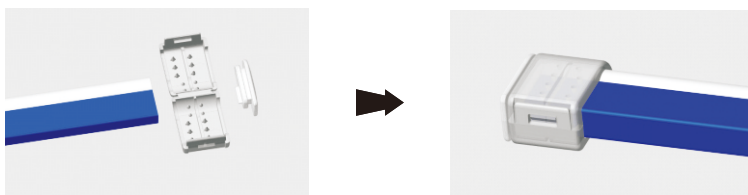
胶水

零部件安装

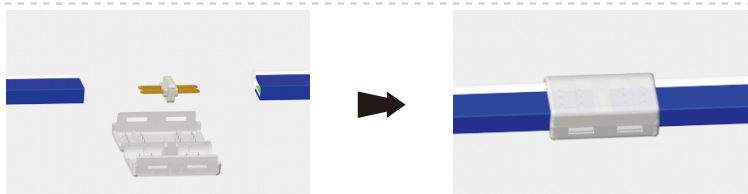
直线型输入端安装操作简图



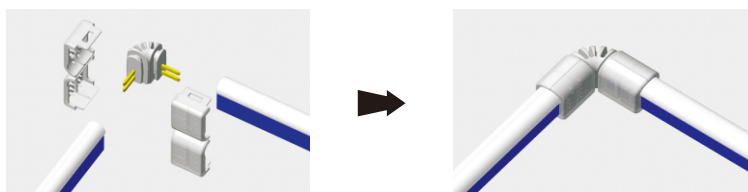
尾端安装操作简图



中端级联 (直线型) 安装操作简图

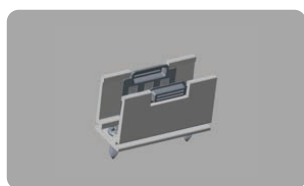


中端级联 (L型) 安装操作简图

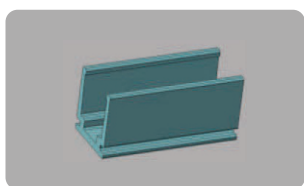


备注: ① 凡每个连接处, 均须使用10g硅胶, 做好防水绝缘处理;
② 凡插针处, 都须和铜箔保持良好接触;
③ 部分安装详图见附录;

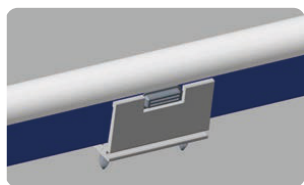
自锁铝槽安装部件及步骤



① 铝槽+弹片安装



① 或直接用铝槽安装



② 用弹片夹住灯带底部
压入铝槽即可

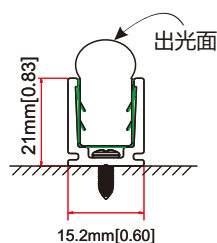


③ 通电点亮

备注: ① 建议: 安装时, 使用标配铝槽;
② 建议: 在安装表面上安装使用;

产品安装面朝向及安装铝槽选取

安装面图示	安装面方向	标配铝槽	选配铝槽
	向上		
	侧面		--
	向下		--



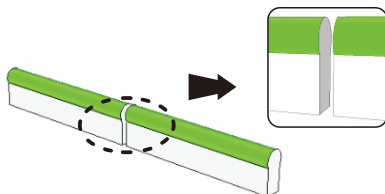
Unit:mm[inch]



注意事项



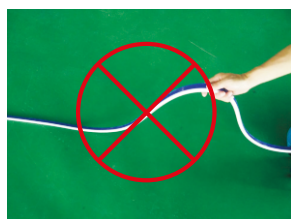
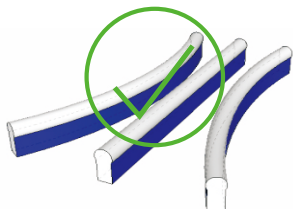
可剪标识位



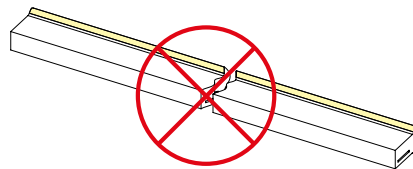
切口整齐平整



卷轴上穿入一根棍子,并置于
包装箱上,转动卷轴取用产品



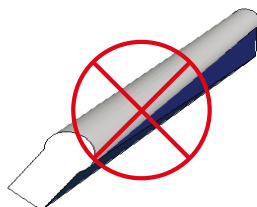
取用产品时,禁止甩动拉拽



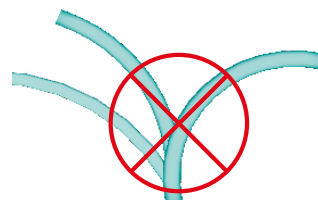
禁止切口不整齐平整



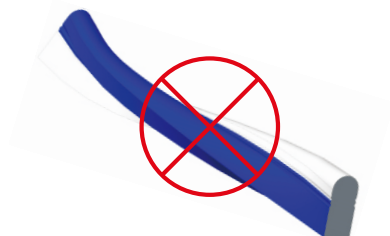
禁止凸向使用



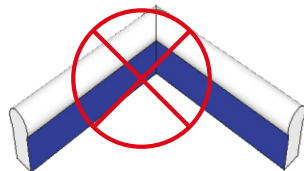
禁止扭曲使用



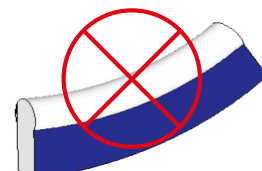
禁止多次弯折, 多次
弯折会危害电子线路



禁止对绞使用(拧麻花)



禁止直角弯折



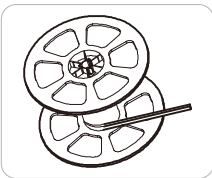
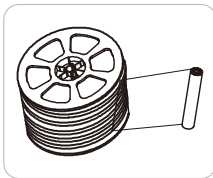
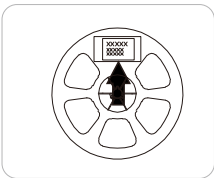
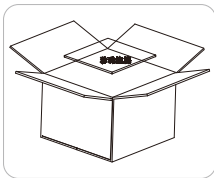
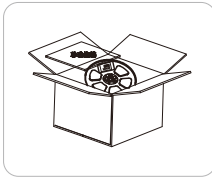
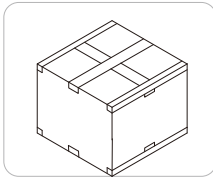
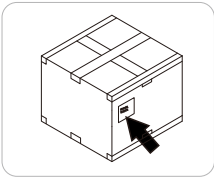
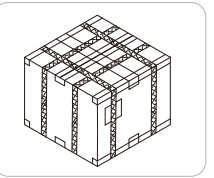
禁止凹向使用

安装注意事项

- 产品安装前，请确保两点：
 - ①操作人士须是专业电工；
 - ②产品与供电端断开，产品保持未通电状态。
- 严禁在安装过程中，带电操作；
- 严禁在产品上，使用任何有机化学溶剂；
- 严禁拆卸修改产品，灯珠表面禁止使用锐物触碰。
- 级联过程中，要保证电路良性连接，连接部位要做好绝缘、防水和防腐处理；
- 凡涂抹胶水处，均须达到饱满无气泡的打胶要求；
- 供电前，请确保线路安装正确，并确认工作电压符合要求；
- 安装、维修、保养要有专业电工作业，严禁非专业人士操作。

9

包装示意：

- 
- ① 将产品卷好在卷盘上好的卷盘放入铝箔骨袋
- 
- ② 将产品用PE膜缠绕捆扎贴上标签
- 
- ③ 卷盘上贴上标签
- 
- ④ 将箱内底部铺上珍珠泡棉
- 
- ⑤ 将卷盘和配件袋放入外箱，后放入珍珠泡棉
- 
- ⑥ 用封口胶封好外箱
- 
- ⑦ 在外箱上贴好标签
- 
- ⑧ 在外箱上打好包装带，如有要求请加护角

包装说明：

贸易类型	型号	产品尺寸L*W(mm)	外箱尺寸(mm)	米/盘	盘/箱	净重(kg)	毛重(kg)
内外贸	AN2-4	50000*10*25	390*390*325	50	1	20.0(1±10%)	23.5(1±10%)

1. 上述包装数量和重量只针对图示包装方式，当为其它包装方式时包装数量和重量会存在差异，以上重量为预估重量具体以实物为准。

配件包装信息 (客户自选配件)

零配件包装信息

图片	零配件名称	数量 (套)	外箱尺寸 (mm)	净重 (Kg)	毛重 (Kg)
	输入端组件(直线)	250	390*390*325	13.00(1±10%)	14.50(1±10%)
	输入端组件 (下出线)	250	390*390*325	13.25(1±10%)	14.85(1±10%)
	输入端组件 (右出线)	250	390*390*325	13.25(1±10%)	14.85(1±10%)
	输入端组件 (左出线)	250	390*390*325	13.25(1±10%)	14.85(1±10%)
	尾端组件	1000	375*375*200	7.50(1±10%)	8.50(1±10%)
	1m安装槽 (3卡槽+3弹片+螺丝)①	50	1100*185*185	12.50(1±10%)	13.80(1±10%)
	2m安装槽 (9卡槽+9弹片+螺丝)	50	2100*185*185	25.30(1±10%)	27.30(1±10%)
	1m安装槽	50	1100*185*185	12.20(1±10%)	13.50(1±10%)
	2m安装槽	50	2100*185*185	24.40(1±10%)	26.40(1±10%)
	② 3.5cm铝槽+弹片夹	1250	390*390*325	12.20(1±10%)	13.50(1±10%)
	3.5cm铝槽	1250	390*390*325	9.87(1±10%)	11.18(1±10%)
	直线型中接组件	800	375*375*200	9.52(1±10%)	10.52(1±10%)
	L型中接组件	500	375*375*200	9.55(1±10%)	10.55(1±10%)
	弹片夹	2000	375*375*200	3.40(1±10%)	4.40(1±10%)
	923L	150	375*375*200	6.75(1±10%)	7.80(1±10%)

备注: ①表示的是: 铝槽长度1m, 带三个凹槽, 并匹配了弹片夹以及螺丝;

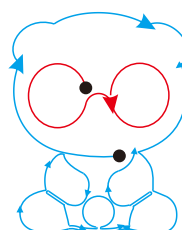
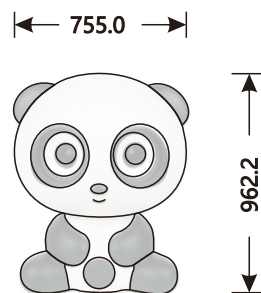
②35 cm铝槽安装组件, 推荐2套/米;

应用举例

应用AN1-4产品制作发光的熊猫图

1. 熊猫图, 见右图

Unit:mm



2. 计算轮廓尺寸

① 图案轮廓转化为多个一笔画, 如右图;

小黑圆点为起始点, 箭头为路径方向;

② 确定出每条一笔画的长度;

$L1 = \text{实际长度} + 100\text{mm (公差)} = 1842\text{mm} \approx 1850\text{mm};$

$L2 = \text{实际长度} + 300\text{mm (公差)} = 6020\text{mm} \approx 6050\text{mm};$

小贴士

测试长度方法:

1. 依据图纸, 应用CAD软件测量;

2. 沿实物轮廓线走向, 用细绳与轮廓吻合, 测量细绳长度既得;

严禁用产品沿轮廓线走向测量长度;

备注: ① 使用“~”是保证, 在可剪位处裁切;

② 增加公差, 是保证裁切长度, 略大于实际长度;

③ 公差, 客户可根据实际应用进行调整;

3. 正确取用产品

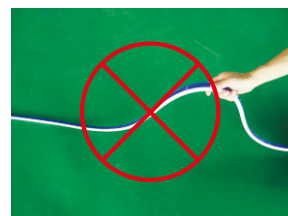
① 根据包装箱的标签, 确定产品是否符合需求;

如: 型号、颜色、波长、工作电压、长度等;

② 从包装箱内取出产品卷轴, 在卷轴上穿入一根硬棍, 并置于

包装箱上, 慢慢转动卷轴取用产品(如右图);

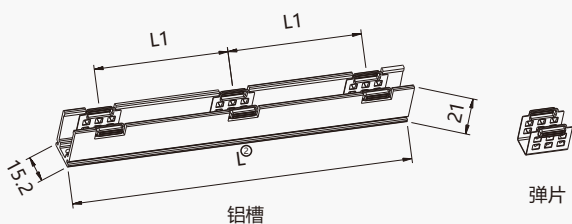
③ 依据实际需求, 进行分段裁切; 剪切标识如下图:



取用产品时, 禁止甩动拉拽

应用举例

4. 安装铝槽



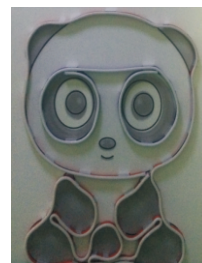
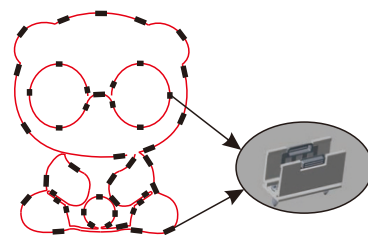
图示	图片	实际长度L (mm)
		35 ^①
		50 ^②

备注: ①铝槽标准配置长度L=35mm,一个弹片;
②铝槽其它长度及弹片数量间距L1按照客户需求制作;

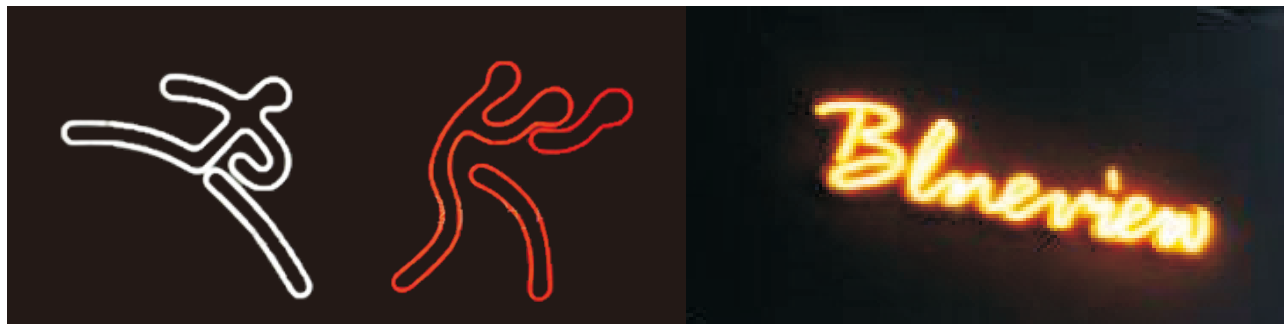
5. 安装产品

安装好产品后, 沿剪切位置, 剪掉多余部分, 并安装好尾塞, 安装方法详见12页或21页;

6. 通电检测



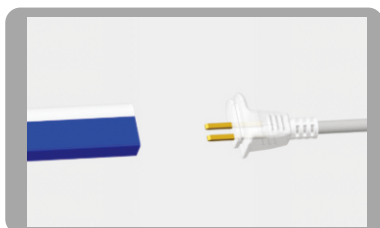
其他案例



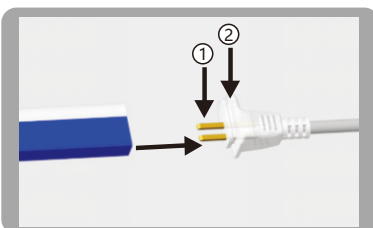
附：安装操作详图

零部件安装

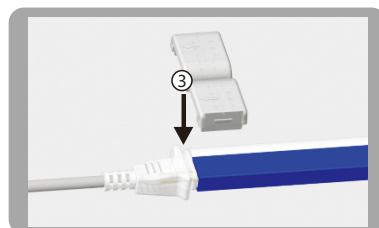
输入端安装操作详图



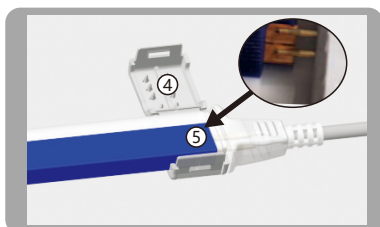
① 输入端组件（直线型）爆炸图



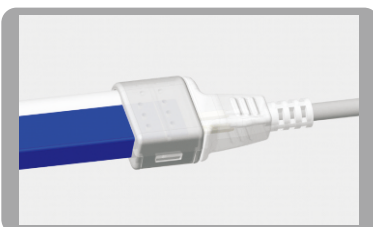
② 将插针插入灯条.注意：插针要紧贴 PCB板背面的铜箔



③ 先在灯带连接处和外壳内部打适量防水胶，再将灯带装入外壳。



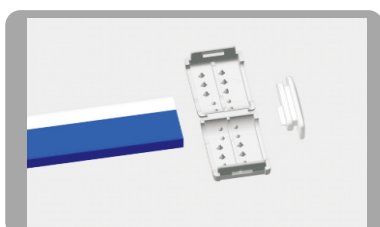
④ 再在灯带连接处打一些防水胶，最后把外壳合上。



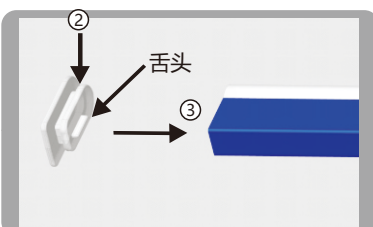
⑤ 最终成品

警示：所有安装过程，必须在断电情况下操作。
组装结束，经检视无误后，方可通电调试

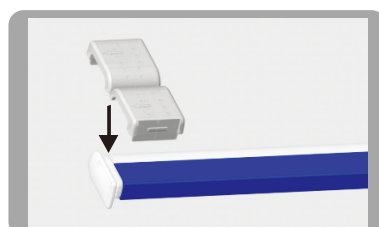
尾端安装操作详图



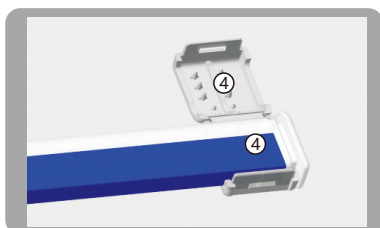
① 尾端组件爆炸图



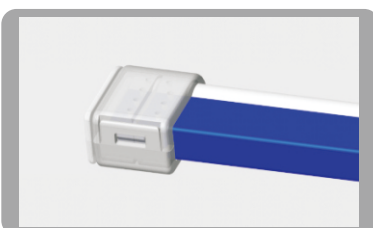
② 将尾塞插入灯带（注意：尾塞的舌头要插入PCB板背面）



③ 先在灯带连接处和外壳内部打适量防水胶，再将灯带装入外壳（注意：外



④ 再在灯带连接处打一些防水胶，最后把外壳合上。



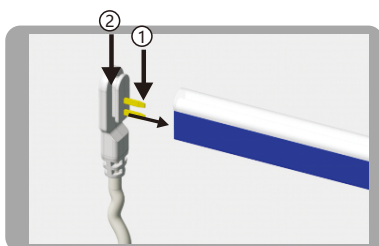
⑤ 最终成品

备注：①必须套上防水垫片，并双面打胶；
②必须套上O型防水圈
③④每个连接处，均须使用10g硅胶，做好防水绝缘处理；
⑤凡插针处，都须和铜箔保持良好接触；

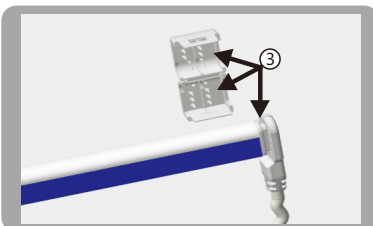
附：安装操作详图

零部件安装

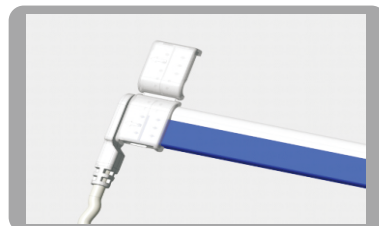
输入端(下出线)安装操作详图



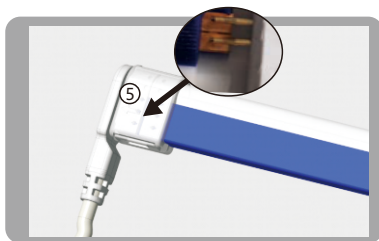
① 将接头线插入灯带，注意：铜片紧贴PCB背面的铜箔



② 在外壳内部打一些防水胶



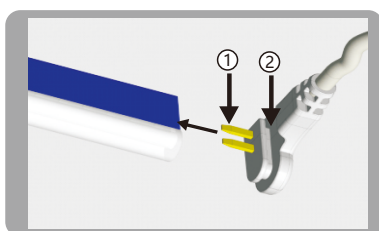
③ 打好胶的外壳装在灯带接口处，然后外壳折叠合盖并卡好。



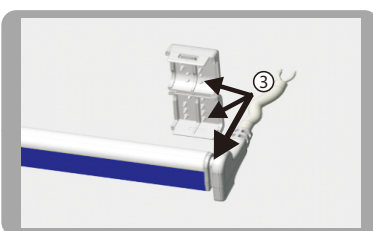
④ 最终成品

警示：所有安装过程，必须在断电情况下操作。
组装结束，经检视无误后，方可通电调试

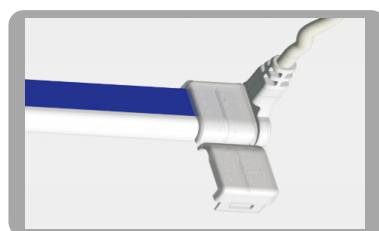
输入端(右出线)安装操作详图



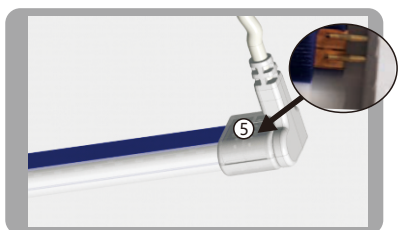
① 将接头线插入灯带，注意：铜片紧贴PCB背面的铜箔



② 在连接壳内部打一些防水胶



③ 打好胶的连接壳装在灯带接口处，然后外壳折叠合盖并卡好。



④ 最终成品

备注：①必须套上防水垫片，并双面打胶

②必须套上O型防水圈

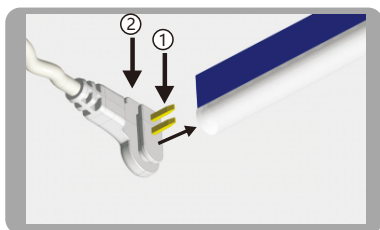
③④每个连接处，均须使用10g硅胶，做好防水绝缘处理；

⑤凡插针处，都须和铜箔保持良好接触

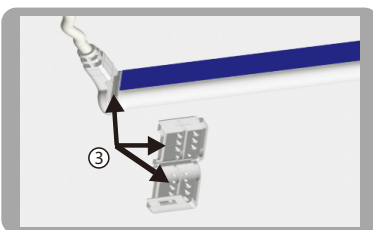
附：安装操作详图

零部件安装

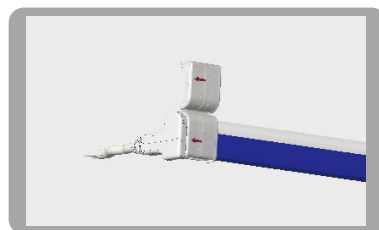
输入端(左出线)安装操作详图



① 将接头线插入灯带，注意：铜片紧贴PCB背面的铜箔



② 在外壳内部打一些防水胶



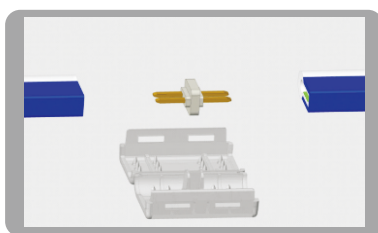
③ 打好胶的外壳装在灯带接口处，然后外壳折叠合盖并卡好。



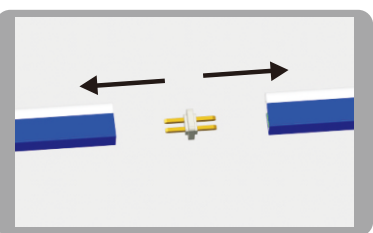
④ 最终成品

警示：所有安装过程，必须在断电情况下操作。
组装结束，经检视无误后，方可通电调试

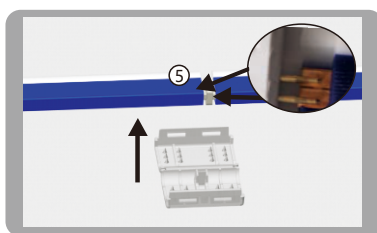
中端级联安装（直线型）操作详图



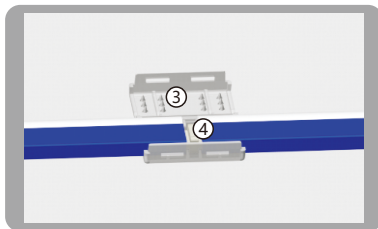
① 中端组件（直线型）爆炸图



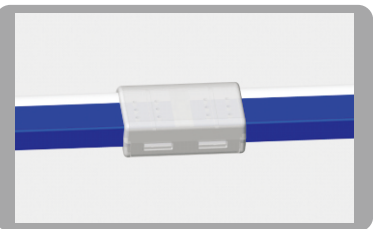
② 将插针插入灯条.注意：插针要紧贴PCB板背面的铜箔



③ 先在灯带连接处和外壳内部打适量防水胶，再将灯带装入外壳。



④ 再在灯带连接处打一些防水胶，最后把外壳合上。



⑤ 最终成品

备注：①必须套上防水垫片，并双面打胶

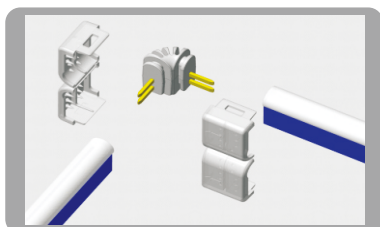
②必须套上O型防水圈

③④每个连接处，均须使用10g硅胶，做好防水绝缘处理；

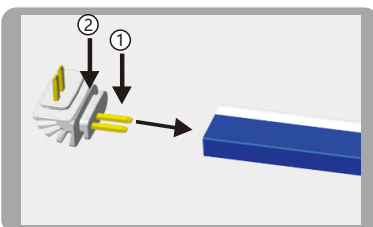
⑤凡插针处，都须和铜箔保持良好接触

附：安装操作详图

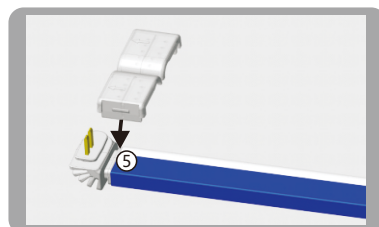
中端级联安装 (L型) 操作详图



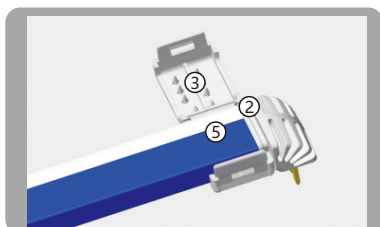
① 中端组件 (L型) 爆炸图



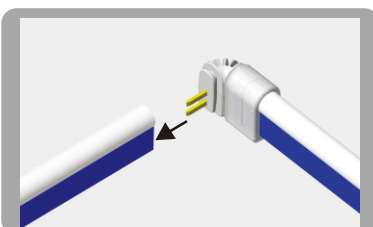
② 将插针一端插入灯条 (注意: 插针要紧贴PCB板背面的铜皮)



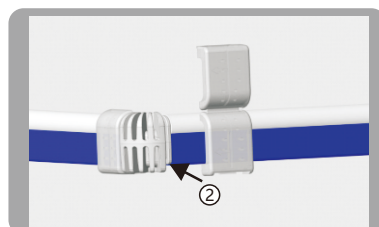
③ 先在灯带连接处和外壳内部打适量防水胶, 再将灯带装入外壳 (注意: 外壳上的箭头指向五金端子)。



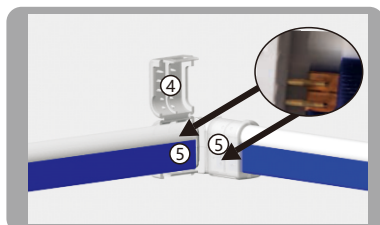
④ 再在灯带连接处打一些防水胶, 最后把外壳合上。



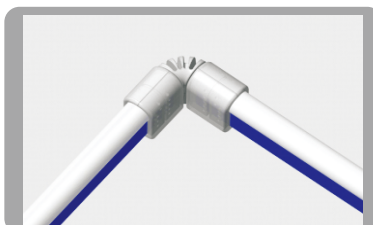
⑤ 再将插针另一端插入灯条 (注意: 插针要紧贴PCB板背面的铜皮)



⑥ 先在灯带连接处和外壳内部打适量防水胶, 再将灯带装入外壳 (注意: 外壳上的箭头指向五金端子)。



⑦ 再在灯带连接处打一些防水胶, 最后把外壳扣合上。



⑧ 最终成品

警示: 所有安装过程, 必须在断电情况下操作。组装结束, 经检视无误后, 方可通电调试

备注: ① 必须套上防水垫片, 并双面打胶

② 必须套上O型防水圈

③ ④ 每个连接处, 均须使用10g硅胶, 做好防水绝缘处理;

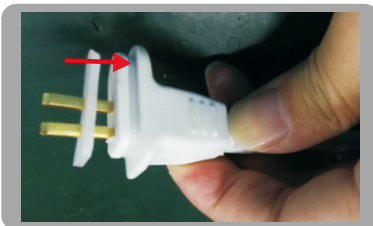
⑤ 凡插针处, 都须和铜箔保持良好接触

附：操作实例

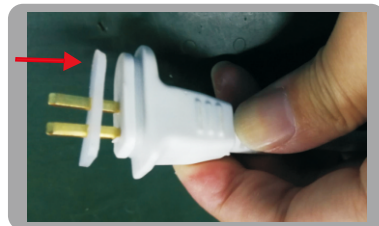
输入端安装操作详图



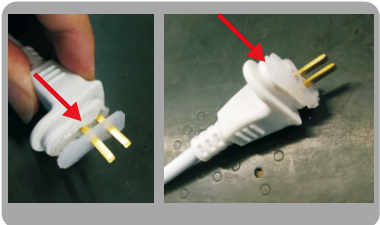
1 沿可剪标识位剪切



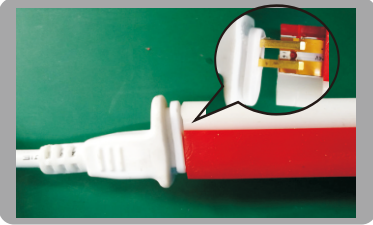
2 套上O型圈



3 套上防水垫片



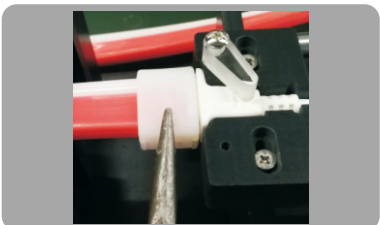
4 插针面点胶，防水垫片点胶



5 使接头紧紧靠在灯带上，如上图备注，PCB背面才有裸露的铜箔



6 打上胶水，涂抹饱满均匀；



7 装上单接壳，待胶表干后，用尖嘴钳压紧，扣上单接壳。

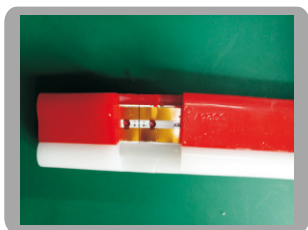


8 待胶完全凝固后，点亮产品，即成品；

警示：所有安装过程，必须在断电情况下操作。
组装结束，经检视无误后，方可通电调试

在该操作过程中：注意如下

- ①在第一步操作过程，有可能出现胶皮上的可剪位和PCB的可剪位不重合，偏差几个毫米。此时，可用小刀沿胶皮上可剪位，轻轻切下，切到PCB板时停住，并沿灯带延伸方向，向左和向右切下几毫米的胶皮，露出PCB上的可剪位如下图。并沿着可剪位，轻轻剪断即可。

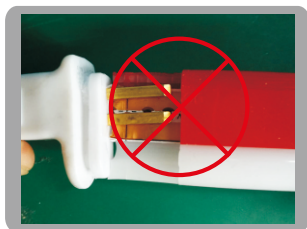


附：操作实例

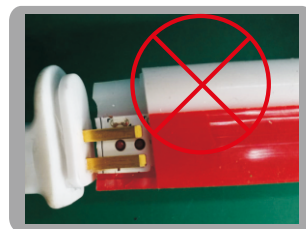
②第二步操作中，常见的错误操作；



剪切位歪斜，易造成短路



插针移位，易造成短路



插针插到灯珠面，易造成短路
或灯带不亮

[illegible]

备注栏: