

产品说明书

卷帘式 3030不防水长条

H3 2.0 Pro

标准

编制：梁琪

审核：钟静

批准：刘凡忠



微信



官网

A 基础信息

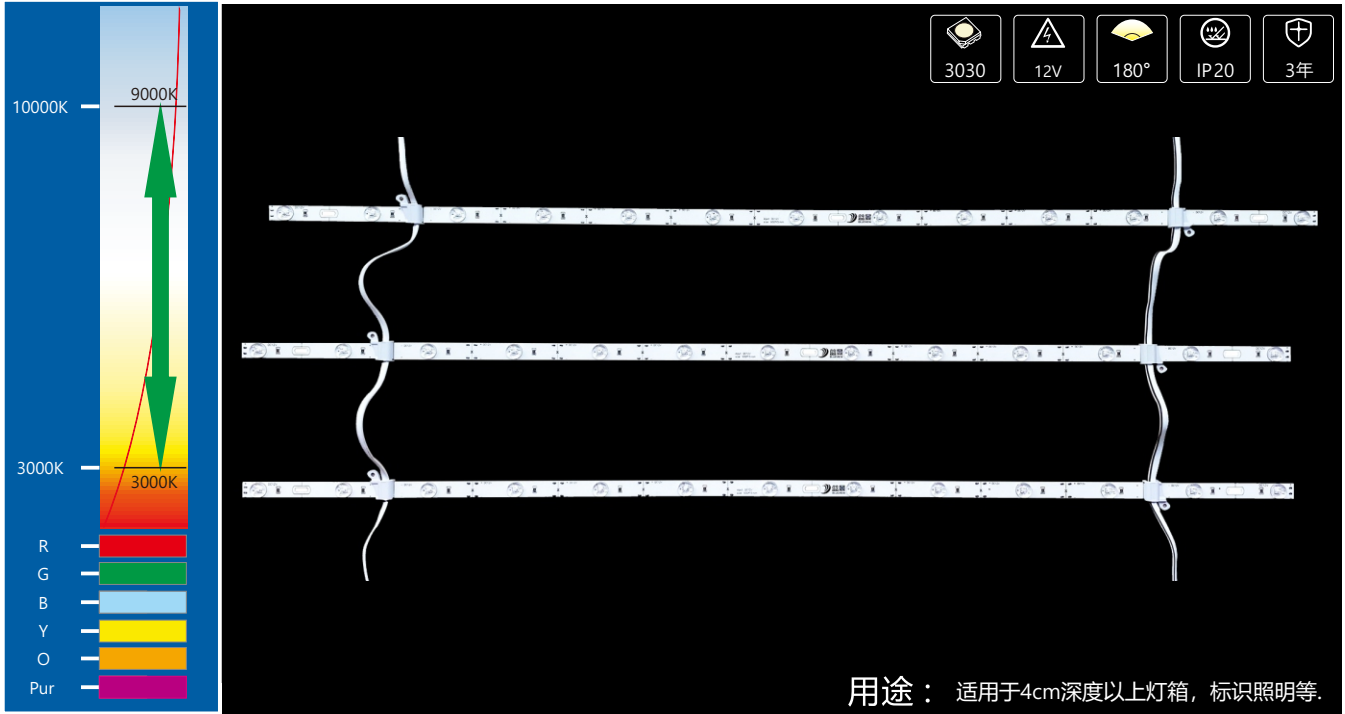
BASIC INFORMATION

- A-1 产品特性 03
- A-2 光电参数及其它参数 03
- A-3 产品结构尺寸及外观 03
- A-4 配光角度及平均照度图 04
- A-5 可靠性测试表 04
- A-6 包装信息图表 05
-

B 安装信息

INSTALL INFORMATION

- B-1 连接示意图 06
- B-2 安装数据 06
- B-3 产品部件和所需工具示意图 06
- B-4 安装步骤图 07
- B-5 产品常见故障及排查方法 07
- B-6 安装注意事项及其他 07
- B-7 声明及回收事宜 08
- B-8 应用案例 08
- B-9 修订记录表 09



用途：适用于4cm深度以上灯箱，标识照明等。

产品特点：

- ◇ 产品采用特制二次配光透镜；
- ◇ 采用卷帘式风格设计，独家安装卡，安装方便；
- ◇ 采用铝基板工艺，散热更直接；
- ◇ 多种规格可选，也可根据客户定制；

安装方式：

打螺丝固定。

光电参数：

型号	光色	色温(K/nm)	发光角度(°)	显色指数Ra	光通典型值(lm/pcs)	光效(lm/W)	电压(DCV)	功率(W/pcs)
H3 2.0 Pro-4807	W	3000-9000	180	80+	882	150	12	5.88
H3 2.0 Pro-9313	W	3000-9000	180	80+	1638	150	12	10.92

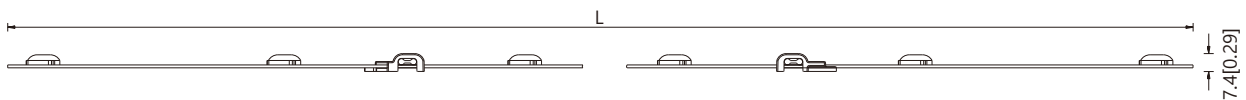
其它参数：

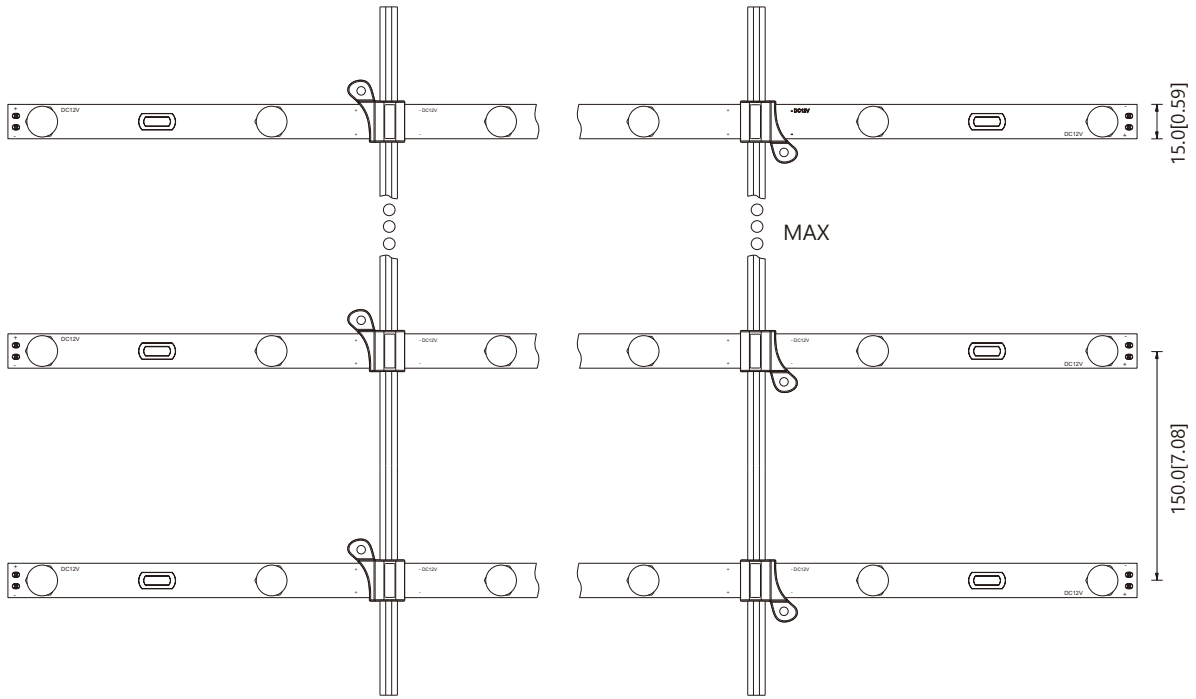
型号	点数(点/pcs)	产品尺寸W*H*L(mm)	标准级联数量(pcs)	最大级联数量max(pcs)	工作环境温度(°C)	储运环境温度(°C)
H3 2.0 Pro-4807	7	480*15*7.4	10	15	-20~+60	-20~+70
H3 2.0 Pro-9313	13	930*15*7.4	10	10	-20~+60	-20~+70

备注：①.测试环境温度 25±2°C；
 ②.以上数据为典型值，产品的实际参数可能会不同于典型数据，数据如有更改，恕不另行通知；
 ③.以上光通量按照单色点亮时，测试的参数；
 ④.如果选用不同档位的灯珠，色温会不同，光通量有一定的浮动。
 ★ 光通量、功率误差±10%。
 ★ 最大级联数量指的是，双端供电时的最大级联数量。

产品尺寸：

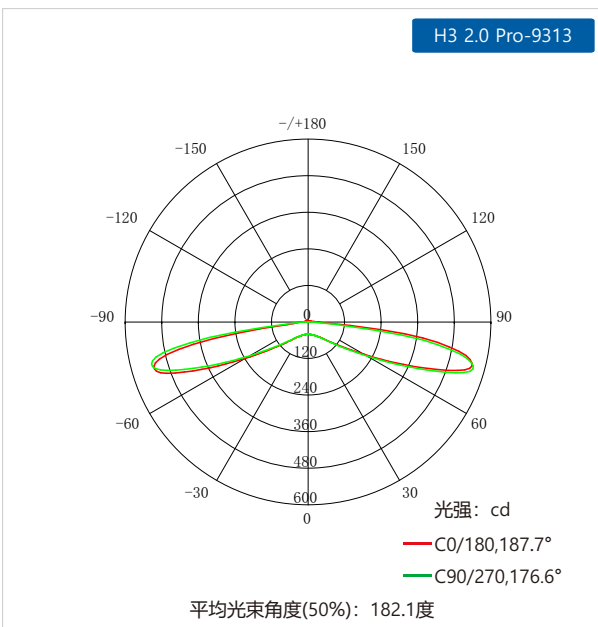
Unit: mm[inch]





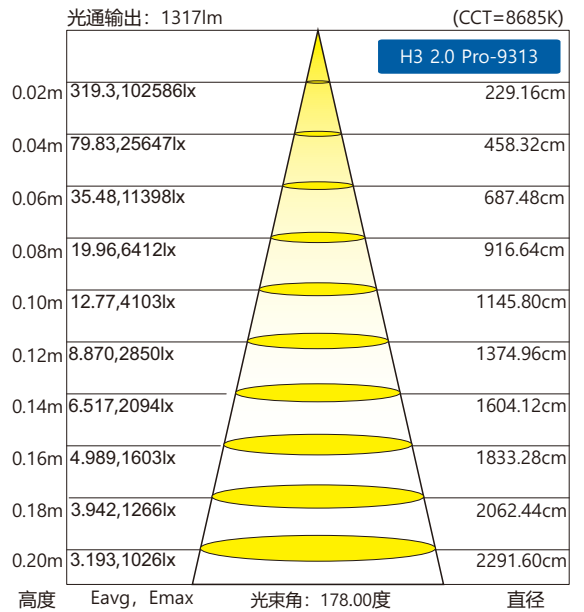
备注: 如需要详细尺寸图, 请联系销售人员索要;
★ 此处MAX代表产品最大级联数量;

配光曲线:



备注: 以上两图, 是H3 2.0 Pro-9313在8685K时测试所得; 如需其他型号或色温的, 请联系销售人员索要;

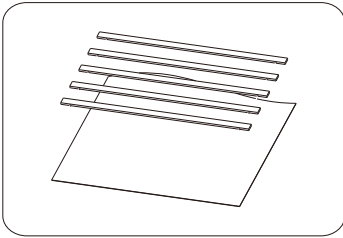
有效平均照度:



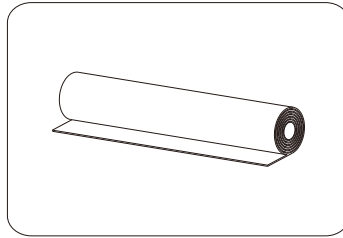
可靠性测试表:

实验类别	实验项目	参考标准	测试条件	结果
环境测试	PTC测试	蓝景标准	TH=-40-60°C/2h循环一次(温度保持时间15分钟, 升温、降温时间45分钟)	PASS
	耐高温性能测试	蓝景标准	TH=60°C,持续通电点亮	PASS

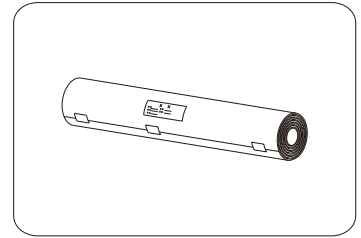
包装示意:



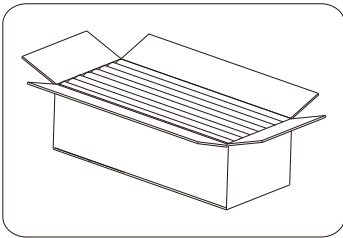
① 将产品整齐平整的平铺在珍珠泡棉上;



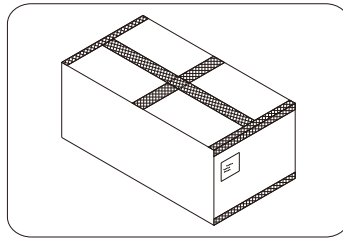
② 将珍珠泡棉从出线方向卷裹沿线方向卷裹, 每条产品都需对其卷裹;



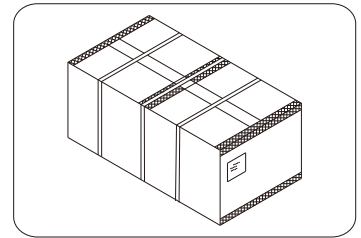
③ 产品卷裹ok后将两端和中间需用胶纸封好, 贴上对应产品信息标签;



④ 将产品每卷并排整齐重叠和对应数量的配件装入外箱;



⑤ 产品装好后将外箱横向和纵向用封口胶封好, 并贴好标签;



⑥ 外箱包装好在外加上纸护角后, 需将外箱横向打上打包带;

包装说明:

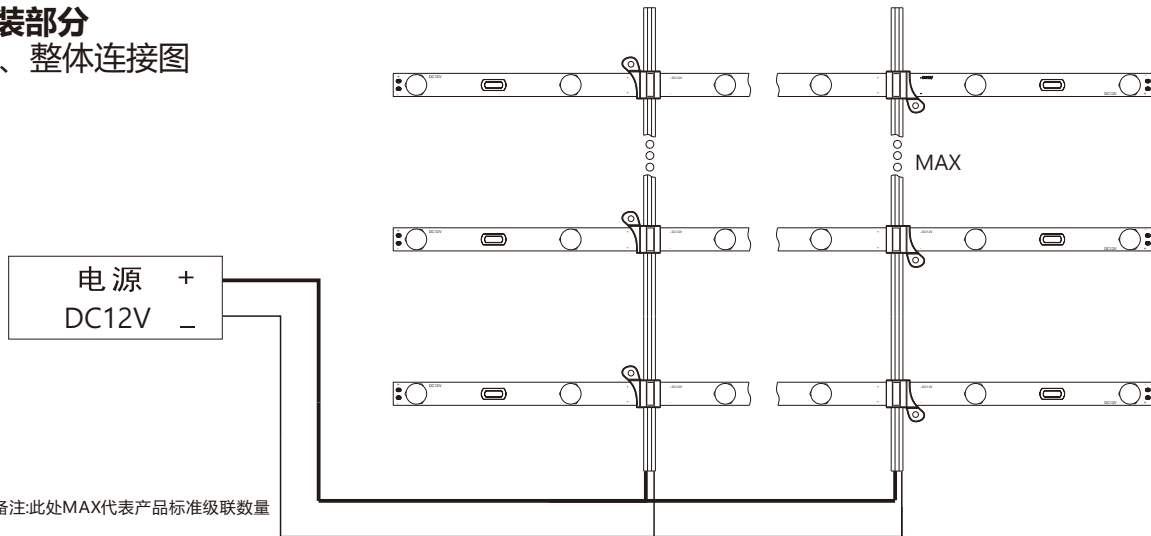
贸易类型	型号	产品尺寸L*W*H(mm)	外箱尺寸(mm)	条/箱	净重(kg)	毛重(kg)
内贸	H3 2.0 Pro-4807	480*15*7.4	570*375*285	300	8.80(1±10%)	10.55(1±10%)
	H3 2.0 Pro-9313	930*15*7.4	1175*295*180	150	9.15(1±10%)	11.28(1±10%)

备注: 1.本产品采用白色珍珠泡棉卷裹装载, 使用普通长条箱包装;

2.上述包装数量和重量只针对图示包装方式, 当为其它包装方式, 包装数量和重量会存在差异, 实际重量以实物为准。

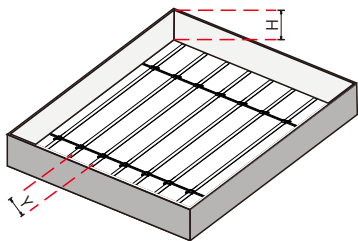
安装部分

一、整体连接图



二、安装数据

产品型号	灯箱底部	透光材料	灯箱深度(H) cm	表面照度 Lux	安装密度 PCS/m ²	条间距 ^① (Y) cm	功率密度 W/m ²	目测效果
H3 2.0 Pro-9 313	白色底部	白色软膜	4	9990-11920	12	8	132	OK
			5	6590-7840	8	12	88	OK
			6	4430-5350	5	20	55	OK
			8	4040-4750	5	20	55	OK
			10	3080-3670	4	25	44	OK
			12	2890-3370	4	25	44	OK
			15	2460-2830	4	25	44	OK
			18	2180-2480	4	25	44	OK

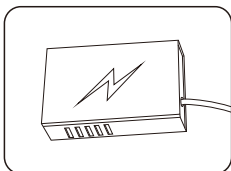


备注:

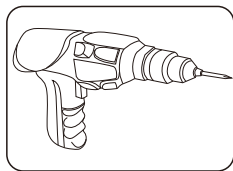
①条间距, 如左图.

②其他深度的照度数据, 请联系销售人员索要.

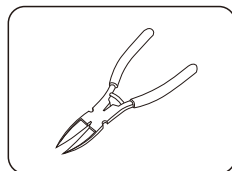
三、产品部件和所需工具示意图



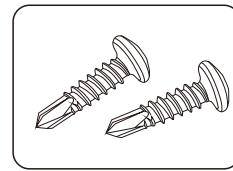
LED电源



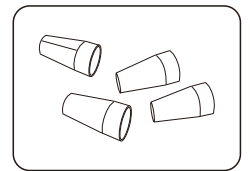
电钻



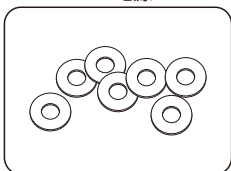
斜口钳



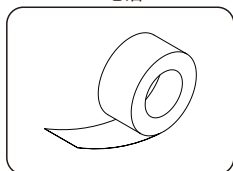
螺丝



连接端子

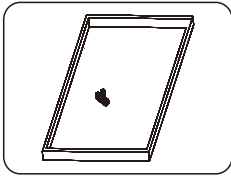


安装垫片

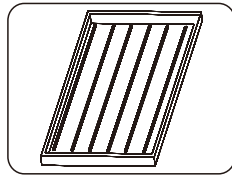


电工胶布

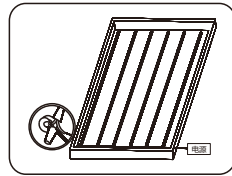
四、安装步骤



① 对安装表面的杂物进行清洁，确保安装表面清洁干净。

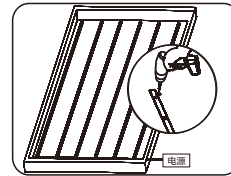


② 确定好安装间距。



③ 如需裸线连接，请使用连接端子。

⚠ 线头做好绝缘、防水和防腐处理，并以徒手不能拔掉为宜。



④ 确定安装无误后，打好螺丝固定好产品，同时通电，正常点亮产品，即可。

- ⚠ 螺丝须避开焊盘，避免短路。
- ⚠ 紧固螺丝时，一定要增加垫片，达到螺丝与灯板绝缘

五、产品常见故障及排查方法

产品简单故障速查表		
故障现象	可能原因	解决方法
所有LED不亮	1.市电没供电	送电
	2.电源输出端开路或短路，引起电源自动保护	排除故障，重新送电
	3.产品供电端极性接反	
部分LED不亮	1.部分电源没有供电	检查供电系统，排除故障
	2.部分产品供电电路出错	
	3.个别产品极性接反	正确接线
LED亮度不均或亮度不够	1.电源超负荷	增大电源负荷量
	2.电源输出端损耗过大	确保产品工作电压误差在标准电压的±5%以内，或保持电路各支路损耗保持平均
	3.产品串接数量过多	调整各供电支路的产品数量，各支路不能超过最大级联数或级联长度要求
LED闪烁	1.接线点接触不良	找出故障点，排除故障
	2.电源故障	确保产品工作电压误差在标准电压
	3.未按要求，使用产品	确保按照产品说明使用产品

⚠ 警告:

- 严禁拆卸或修改此灯，灯珠表面禁止锐物触碰。
- 安装过程中，严禁带电作业，
- 严禁使用任何油剂化学溶剂。
- 使用中性玻璃胶固定产品时，须在宽敞并空气流通的环境中待胶体固化4小时以上，再进行封闭。
- 安装过程中，请将未接入主线的尾端及各支路连接点，按要求做好绝缘、防水和防腐处理。
- 如需加长产品供电端电源线，须按照要求选用18AWG (导线截面积为0.75平方毫米)或更粗线芯的线材，以免导线过流发热引起不良后果。
- 供电前，请确认供电电压是否符合要求，线路安装是否正确。
- 本产品系广告标识类产品，请勿作为主照明使用
- 严禁超级联数或级联长度使用。
- 电源和产品间的电源连线不能过长，如无特殊规定，一般为2米长，否则线损增大，导致产品首尾端亮度不一致。
- 安装、维修、保养必须是专业人员作业，严禁非专业人员作业。

六、安装注意事项及其他

- 在拉布灯箱内安装本光电产品后，须在48小时内进行蒙布处理；严禁安装产品后的灯箱不蒙布地使用或者长期闲置。
- 安装前，请核对产品各参数是否和需求一致(产品参数见《产品规格书 (或说明书) 》或标签)。
- 使用的电源和负载的电压、电流、功率必须与本产品相符。
- 请按接线图正确接线 (先接负载再接电源，或送电) 操作过程中注意避免短路。
- 产品导线正负极与电源输出端正负极要正确连接，否则会导致灯不亮。
- 电源线拧入接线端子是否牢固，以徒手不能拔出为宜。
- 接线端子必须做好有效的防水和防腐蚀处理。

七、声明及回收事宜

声明：

- 如果此产品外部线损坏，必须由制造商或其服务代理商或有类似资格的人更换、以免产生危险。
- 本手册中所给的技术参数均为典型值，仅供参考，具体参数以实测报告为准。
- 本手册所有产品图示均为示意图，具体以实际所收货品为准。
- 本产品若有变更，恕不另行通知。

回收处理事宜：

- LED照明产品属于电子产品范畴，请按照WEEE 的相关指令进行回收处理。

八、应用案例：（略）

