

产
品
说
明
书

S型

2835不防水软条

(低温灯带)

WF-H2835C-XXX-XX

标准

编制：周洛乐

审核：胡亚彬

批准：刘凡忠



微信



官网

A 基础信息

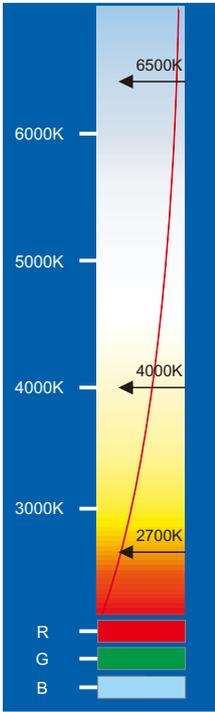
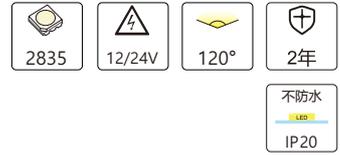
BASIC INFORMATION

- A-1 产品特性 03
- A-2 光电参数及其它参数 03
- A-3 产品结构尺寸及外观 04
- A-4 配光角度及平均照度图 04
- A-5 工作长度及电参数关系表 05
- A-6 可靠性测试表 05
- A-7 包装信息图表 05

B 安装信息

INSTALL INFORMATION

- B-1 产品部件和所需工具示意图 06
- B-2 安装方式及步骤 06
- B-3 安装注意事项及其他 07
- B-4 产品常见故障及排查方法 07
- B-5 声明及回收事宜 08
- B-6 安装案例 08
- B-7 附录：修订记录表 09



用途: 适合精品发光字、迷你字无边字、路径或轮廓标志?发光照片等; 适用于灯箱、迷你字、广告标识产品等空间较小的产品;

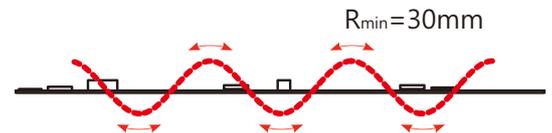
产品特点:

- ◇ 极致板宽6.8mm, 更苛刻环境均可适用;
- ◇ 光效高, 温度低;
- ◇ 采用柔性FPC材质, 弯折性能好;
- ◇ 采用高粘性背胶, 外形与PCB外形保持一致;
- ◇ 每4灯设有可剪位, 也可根据客户需求定制。

安装方式:

用3M胶粘贴固定。

弯曲半径: R_{min}



光电参数:

型号	光色	色温(K)	发光角度(°)	显色指数Ra	光通典型值(lm/m)	光效(lm/W)	电压(DCV)	功率(W/m)
WF-H2835C-64-12	W	2700	120	80+	622	144	12	4.32
	W	4000	120	80+	639	148	12	4.32
	W	6500	120	80+	631	146	12	4.32
	W	13000	120	70+	626	145	12	4.32
WF-H2835C-64-24	W	2700	120	80+	622	144	24	4.32
	W	4000	120	80+	639	148	24	4.32
	W	6500	120	80+	631	146	24	4.32
	W	13000	120	70+	626	145	24	4.32

其它参数:

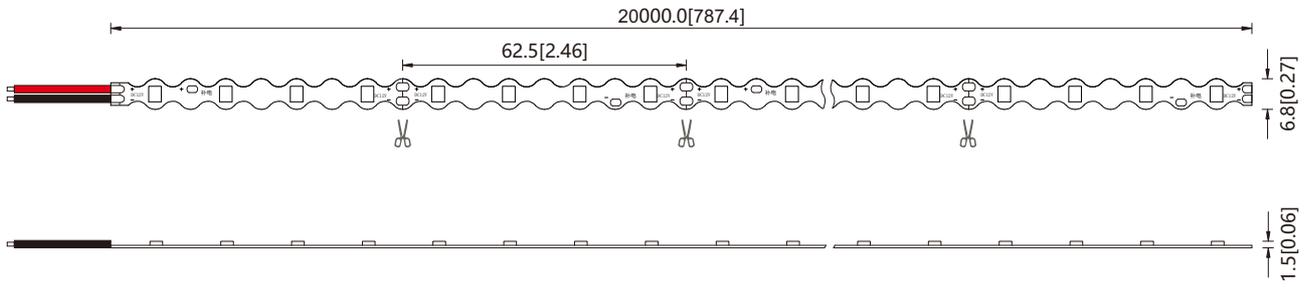
型号	点数(点/m)	产品尺寸L*W(mm)	出货长度(m)	无明显亮度差异级联双端(m)	UL级联(m)*	产品工作最高温度TC(°C)*	工作环境温度TA(°C)	储运环境温度(°C)
WF-H2835C-64-12	64	20000*6.8	20	2	--	50	-20~+60	-20~+70
WF-H2835C-64-24	64	20000*6.8	20	4	--	50	-20~+60	-20~+70

- 备注: ① 测试环境温度为 25±2°C;
 ② 以上数据为典型值, 产品的实际参数可能会不同于典型数据, 数据如有更改, 恕不另行通知;
 ③ 以上光通量按照单色点亮时, 测试的参数;
 ④ 如果选用不同档位的灯珠, 色温会不同, 光通量有一定的浮动;
 ⑤ 光通量、功率误差±10%。

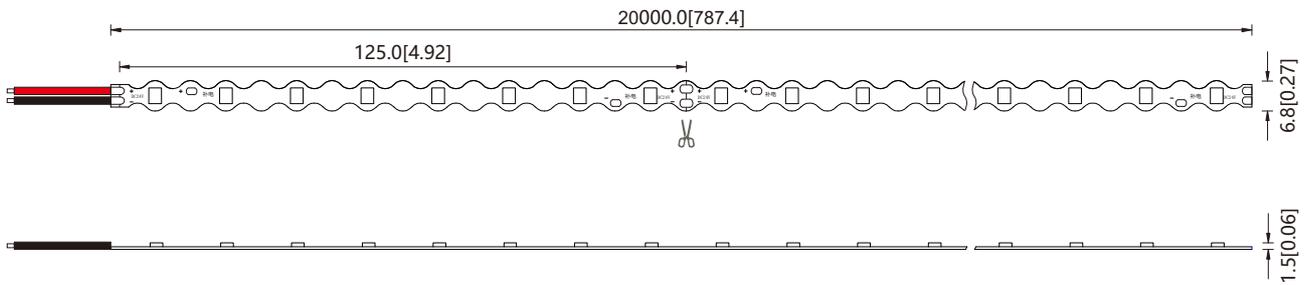
产品结构:

单位mm[inch]

WF-H2835C-64-12

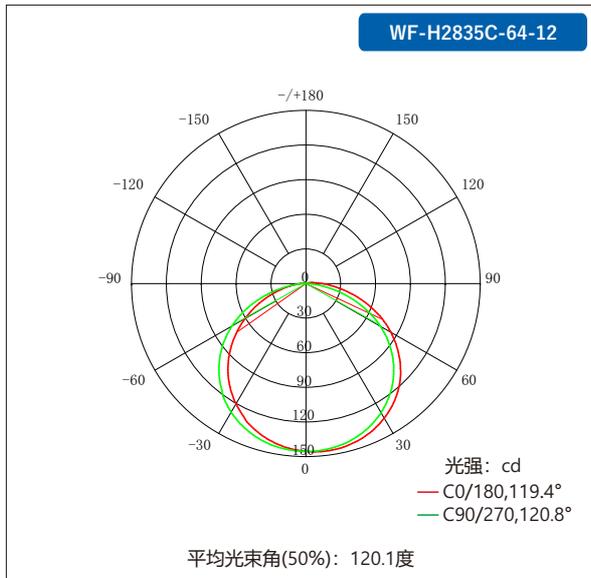


WF-H2835C-64-24



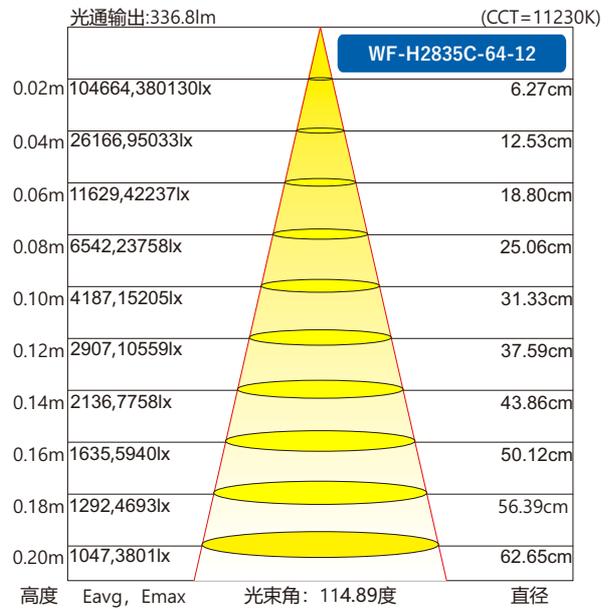
备注: 如需详细尺寸, 请联系业务员索要。

配光曲线:



备注: 上述两图, 是WF-H2835C-64-12测试所得。如需其他型号的测试数据, 可向销售人员索要;

有效平均照度:



工作长度及电参数关系表:

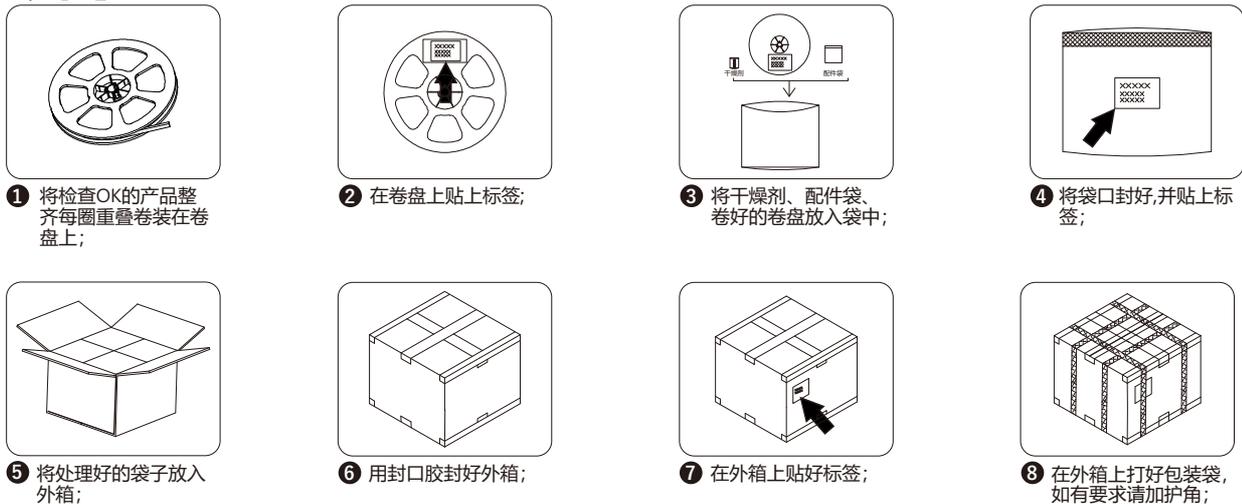
WF-H2835C-64-12	工作长度(m)				
	1	2	3	4	5
参数					
工作电压(DC V)	12.0	12.0	12.0	12.0	12.0
总电流(A)	0.30	0.45	0.51	0.53	0.54
总功率(W)	3.60	5.44	6.11	6.35	6.43
首端电压(V)	11.96	11.95	11.95	11.95	11.94
尾端电压(V)	11.65	11.20	10.85	10.61	10.46
首组电流(mA)	21.39	21.25	21.19	21.25	21.28
尾组电流(mA)	17.50	11.53	6.44	3.83	2.36
首尾压衰率(%)	2.59	6.28	9.21	11.21	12.40
首尾电流衰减率(%)	18.18	45.75	69.59	81.96	88.90
单/双端供电	单端	双端	双端	双端	双端

WF-H2835C-64-24	工作长度(m)				
	1	2	3	4	5
参数					
工作电压(DC V)	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
总电流(A)	0.18	0.32	0.42	0.47	0.51
总功率(W)	4.37	7.78	10.03	11.35	12.12
首端电压(V)	23.96	23.95	23.95	23.95	23.95
尾端电压(V)	23.83	23.35	22.70	22.34	21.94
首组电流(mA)	23.70	23.79	23.58	23.48	23.52
尾组电流(mA)	22.79	19.18	14.18	11.15	8.30
首尾压衰率(%)	0.54	2.51	5.22	6.72	8.39
首尾电流衰减率(%)	3.84	19.36	39.85	52.52	64.99
单/双端供电	单端	单端	双端	双端	双端

备注: 公司规定, 电流衰减率超过30%, 必须进行补电; 双端供电即为补电;
如需其他型号产品数据, 请像销售人员索要;

可靠性测试表:

实验类别	实验项目	参考标准	测试条件	结果
环境测试	冷热冲击测试	蓝景标准	TH=-40°C/15min, TH=100°C/15min, 持续通电点亮	PASS
	高温老化测试	蓝景标准	TH=85°C±3°C, 额定电压168H测试一次光电参数	PASS
	常温老化	蓝景标准	TH=25°C, 持续点亮	PASS

包装示意:


- 将检查OK的产品整齐每圈重叠卷装在卷盘上;
- 在卷盘上贴上标签;
- 将干燥剂、配件袋、卷好的卷盘放入袋中;
- 将袋口封好,并贴上标签;
- 将处理好的袋子放入外箱;
- 用封口胶封好外箱;
- 在外箱上贴好标签;
- 在外箱上打好包装袋,如有要求请加护角;

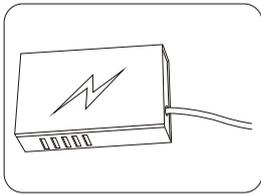
包装说明:

贸易类型	型号	产品尺寸(mm)	外箱尺寸(mm)	米/盘	盘/箱	净重(kg)	毛重(kg)
内/外贸	WF-H2835C-64-12	20000*6.8	450*450*180	20	50	8.20(1±10%)	11.75(1±10%)
内/外贸	WF-H2835C-64-24	20000*6.8	450*450*180	20	50	8.20(1±10%)	11.75(1±10%)

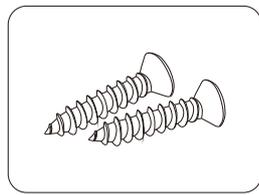
备注: 1. 每1条(20米/条)卷载一个卷盘, 每个卷盘装在一个铝箔袋中;
2. 上述包装数量和重量只针对图示包装方式, 当为其它包装方式时包装数量和重量会存在差异, 以上重量为预估重量具体以实物为准。

安装部分:

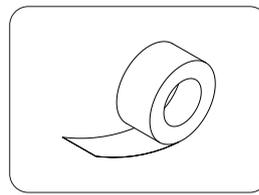
一、产品部分和所需工具示意图



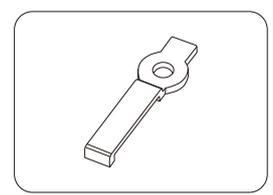
LED电源



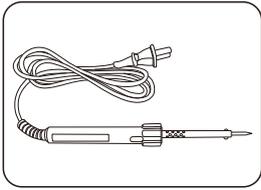
自攻螺丝



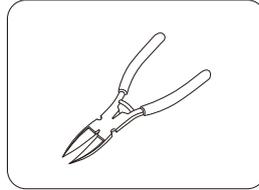
绝缘胶



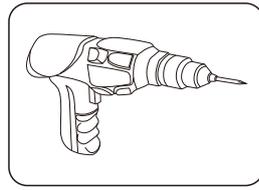
卡扣



电烙铁



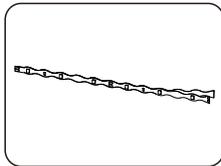
斜口钳



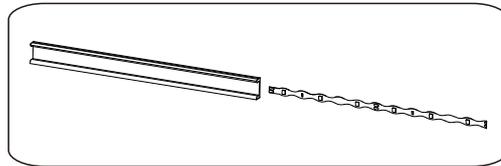
电钻

二、安装方式及步骤

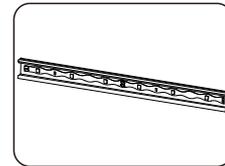
1. 铝槽安装



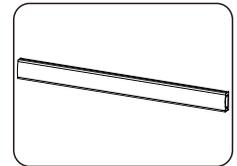
① 撕掉软条背后的离型纸;



② 确定好安装位置后, 剪掉多余部分软条;

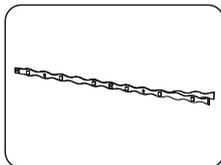


③ 按预定间距把软条安装在槽内;

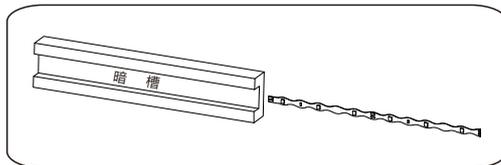


④ 装好卡盖和堵头, 即可;

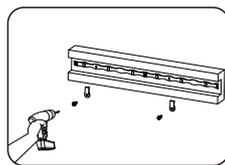
2. 暗槽安装



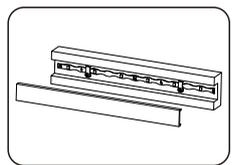
① 撕掉软条背后的离型纸;



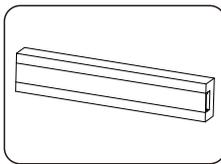
② 确定好安装位置后, 剪掉多余部分软条;



③ 按预定间距把软条安装在槽内, 并用卡子固定牢固;

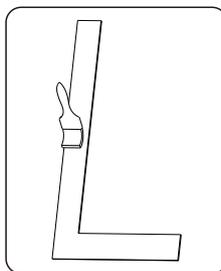


④ 装好卡盖和堵头;

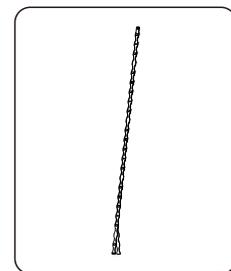


⑤ 安装如图;

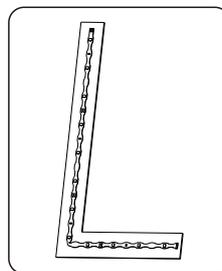
3. 字壳底板安装



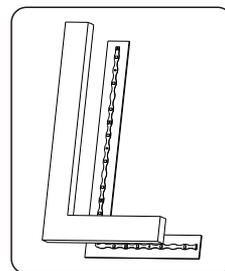
① 清理安装底板表面;



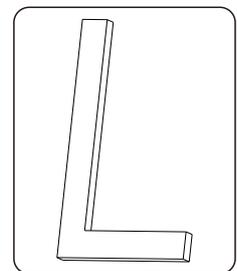
② 撕掉软条背后离型纸;



③ 将软条贴在字壳底板上;

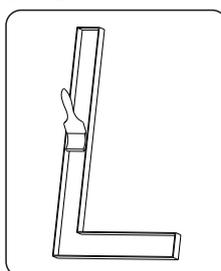


④ 将字壳外壳扣好;

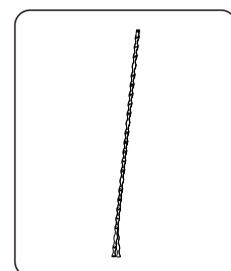


⑤ 检查无误后, 即可;

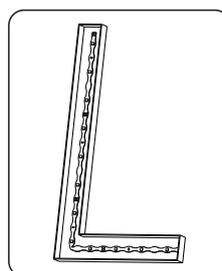
4. 字壳槽体安装



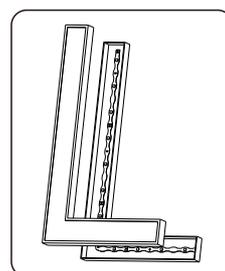
① 清理字壳槽体表面;



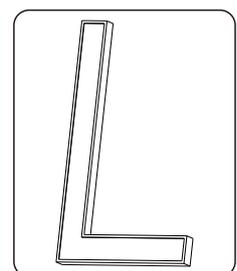
② 撕掉软条背后离型纸;



③ 将软条固定在字壳槽体上;

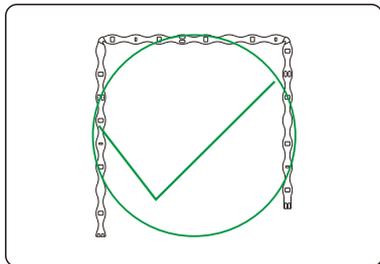


④ 将字壳外壳扣好;

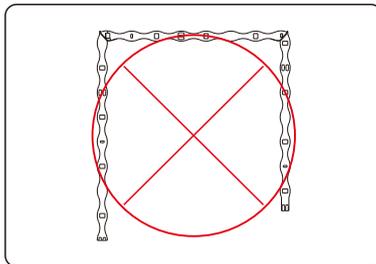


⑤ 检查无误后, 即可;

安装指示示意



绕过元器件位置折弯



禁止在元器件位置折弯

三、安装注意事项及其他：

- 安装前，请核对产品各参数是否和需求一致(产品参数见《产品规格书（或说明书）》或标签)。
- 使用的电源和负载的电压、电流、功率必须与本产品相符。
- 请按接线图正确接线（先接负载再接电源，或送电）操作过程中注意避免短路。
- 产品导线正负极与电源输出端正负极要正确连接，否则会导致灯不亮。
- 电源线拧入接线端子是否牢固，以徒手不能拔出为宜。
- 接线端子必须做好有效的防水和防腐蚀处理。
- 对于直条形不防水软条和S型软条，**超过最大级联长度，必须进行错位补电。**
- 对于直条形不防水软条和S型软条，**如果单灯珠超过常规电流使用，请增添辅助散热。**



四、产品常见故障及排查方法

产品简单故障速查表		
故障现象	可能原因	解决方法
所有LED不亮	1.市电没供电	送电
	2.电源输出端开路或短路，引起电源自动保护	排除故障，重新送电
	3.产品供电端极性接反	
部分LED不亮	1.部分电源没有供电	检查供电系统，排除故障
	2.部分产品供电电路出错	
	3.个别产品极性接反	正确接线
LED亮度不均 或亮度不够	1.电源超负荷	增大电源负荷量
	2.电源输出端损耗过大	确保产品工作电压误差在标准电压的±5%以内，或保持电路各支路损耗保持平均
	3.产品串接数量过多	调整各供电支路的产品数量，各支路不能超过最大级联数或级联长度要求
LED闪烁	1.接线点接触不良	找出故障点，排除故障
	2.电源故障	确保产品工作电压误差在标准电压
	3.未按要求使用产品	确保遵照产品说明使用产品

警告：

- 严禁拆卸或修改此灯，灯珠表面禁止锐物触碰。
- 安装过程中，严禁带电作业。
- 严禁使用任何油剂化学溶剂。
- 使用中玻璃胶固定产品时，须在宽敞并空气流通的环境中待胶体固化4小时以上，再进行封闭。
- 安装过程中，请将未接入主线的尾端及各支路连接点，按要求做好绝缘、防水和防腐处理。
- 如需加长产品供电端电源线，须按照要求选用18AWG（导线截面积为0.75平方毫米）或更粗线芯的线材，以免导线过流发热引起不良后果。
- 供电前，请确认供电电压是否符合要求，线路安装是否正确。
- 严禁超级联数或级联长度使用。
- 电源和产品间的电源连线不能过长，如无特殊规定，一般为2米长，否则线损增大，导致产品首尾端亮度不一致。
- 安装、维修、保养必须是专业人员作业，严禁非专业人员作业。

五、声明及回收事宜

声明:

- 如果此产品外部线损坏, 必须由制造商或其服务代理商或有类似资格的人更换, 以免产生危险.
- 本手册中所给的技术参数均为典型值, 仅供参考, 具体参数以实测报告为准.
- 本手册所有产品图示均为示意图, 具体以实际所收货品为准.
- 本产品若有变更, 恕不另行通知.

回收处理事宜:

- LED照明产品属于电子产品范畴, 请按照WEEE的相关指令进行回收处理.

六、安装案例

可参考《产品说明书(类别: S型软条)》.

版本	修订人	修订项	发布日期
A1.0	刘晓丽	正式发行	2024-10-15
A1.1	刘晓丽	调整第三页“光电参数表”，第七页中调整“工作长度及电参数表”	2024-10-28
备注栏：标准版本，版本号为A1.0开头； 定制版本，版本号为D1.0开头； 草稿版本，版本号为C1.0开头；			