



产品说明书

Ac灌胶

9mm穿孔灯

ACS1

标准

编 制: 梁 琦

审 核: 周壮明

批 准: 刘凡忠



微信



官网

# A 基础信息

## BASIC INFORMATION

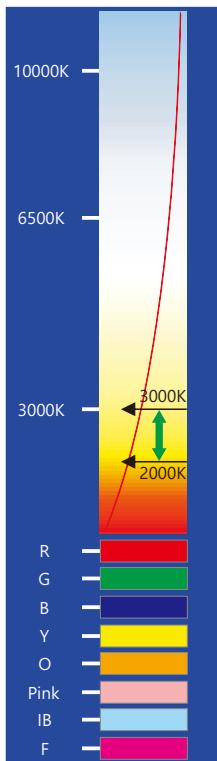
A-1 产品特性	03
A-2 光电参数及其它参数	03
A-3 产品结构尺寸及外观	04
A-4 安装板厚度及开孔要求	04
A-5 透镜对比图	05
A-6 光点及光斑对比图	05
A-7 配光角度及平均照度图	06
A-8 可靠性测试表	06
A-9 包装信息图表	06

---

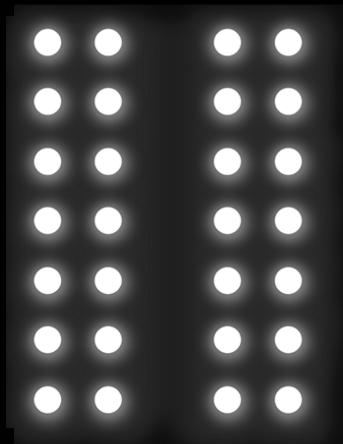
# B 安装信息

## INSTALL INFORMATION

B-1 产品部件和所需工具示意图	07
B-2 安装步骤	07
B-3 安装注意事项	08
B-4 产品常见故障及排查方法	08
B-5 声明及回收事宜	08
B-6 应用案例	08
B-7 修订记录表	09



2835 AC 220V 130° IP68 3年



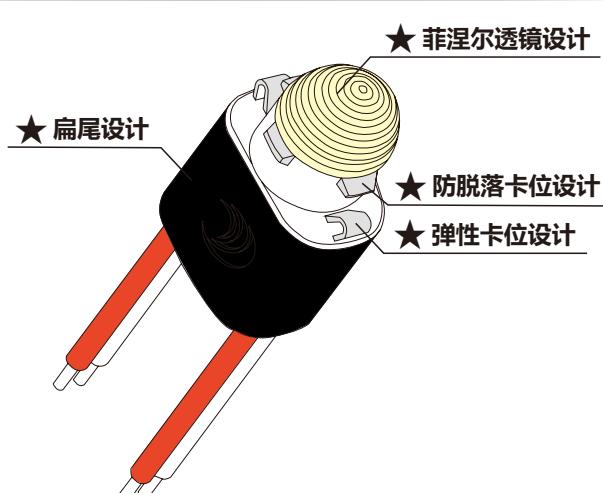
## 实际效果

### 产品特点：

- 采用菲涅尔透镜，出光更均匀，更柔和；
- 采用弹性卡位设计，灯箱板厚1~3mm均可安装；
- 采用扁尾设计，方便安装；
- 采用防脱落卡位设计；
- 电源抗雷击浪涌3000V设计；
- 采用光学级PC材料，耐候性好；
- AC 220V高压输入；
- 单个模组可剪；
- 专利产品，仿冒必究；

### 安装方式：

穿孔安装；



### 光电参数：

型 号	光色	色温/波长(K/nm)	发光角度(°)	显色指数Ra	光通典型值(lm/pcs)	光效(lm/W)	电压(AC V)	功率(W/pcs)*
ACS1	W	2000-3000	130	80+	10	71	220	0.12

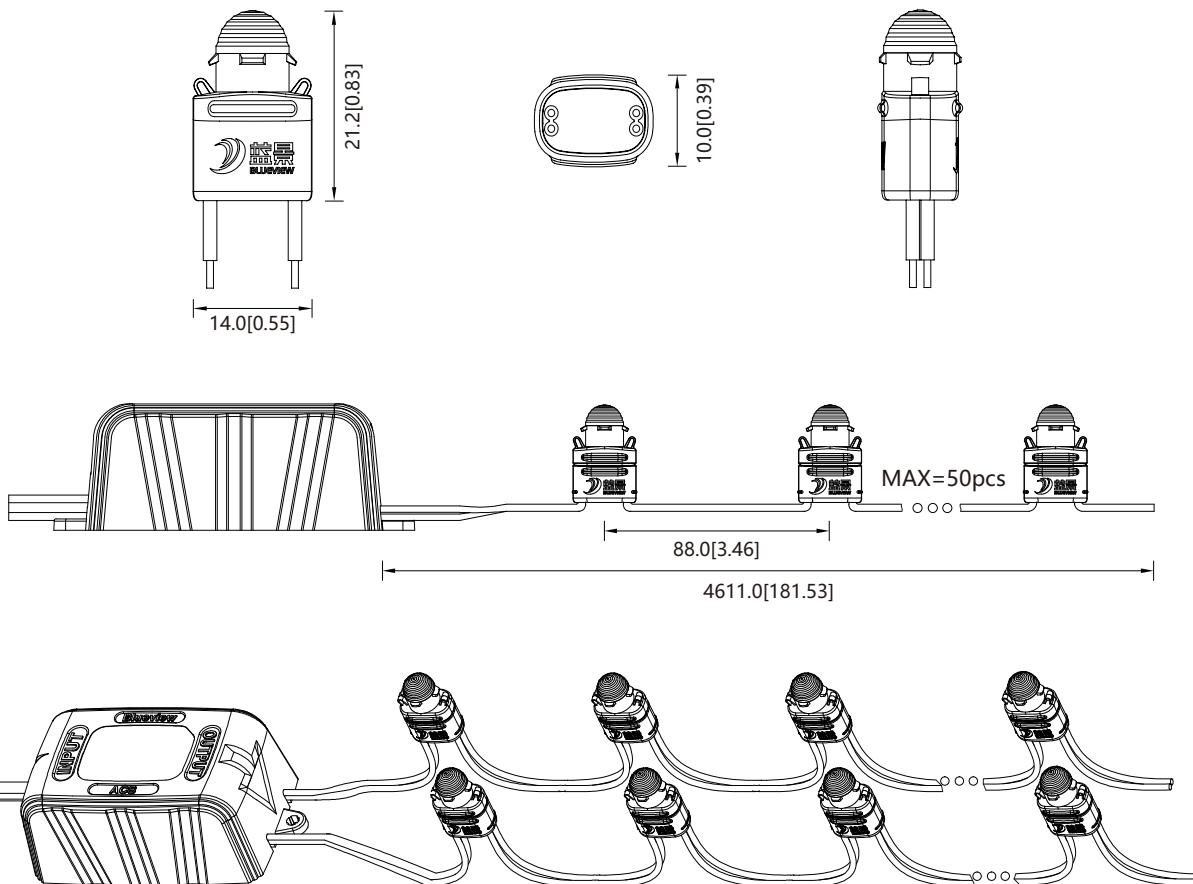
### 其它参数：

型 号	点数(点/pcs)	产品尺寸L*W*H(mm)	标准级联数量(pcs)	最大级联数量(pcs)*	工作环境温度(°C)	储运环境温度(°C)
ACS1	1	14*21.2*10	50	50	-20~+60	-20~+70

- 备注：①.测试环境温度为 25±2°C；  
 ②.以上数据为典型值，产品的实际参数可能会不同于典型数据，数据如有更改，恕不另行通知；  
 ③.如果选用不同档位的灯珠，色温会不同，光通量有一定的浮动；  
 ④.此处点数是指单个产品中的LED数量；  
 \* 光通量、功率误差±10%；  
 \* 最大级联数量指的是，单端供电时的最大级联数量。

## 产品尺寸:

单位: mm[inch]



备注: 如需详细尺寸,请联系业务员索要。

本产品双路输出时,每路最多可带50个,最少可带0个;

双路输出时,两路数量可任意不等;

使用本产品时,如只需使用任意几个,请在剪切后做好防水灯处理,谨防漏电;

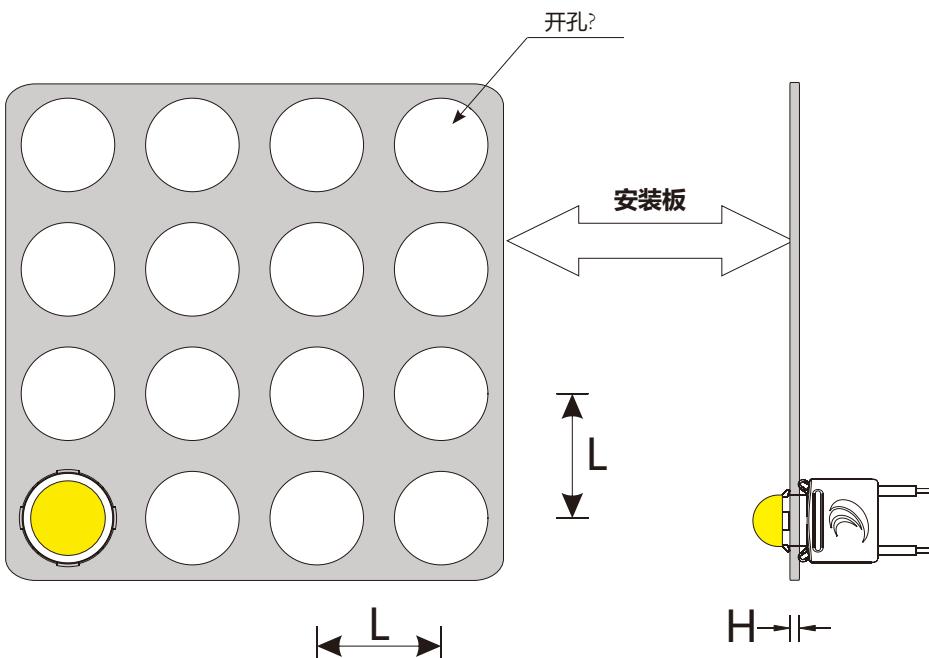
使用本产品时,绝无频闪;电源具有多种保护;

△ 线头做好绝缘、防水和防腐蚀处理,  
并以徒手不能拔掉为宜!

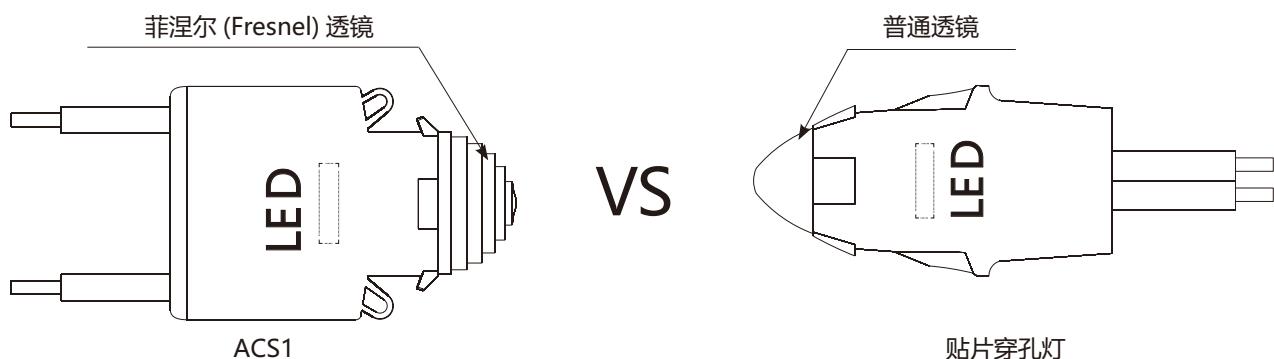
## 线序图:

<span style="color: red;">—</span>	—	正极
<span style="color: black;">—</span>	—	负极

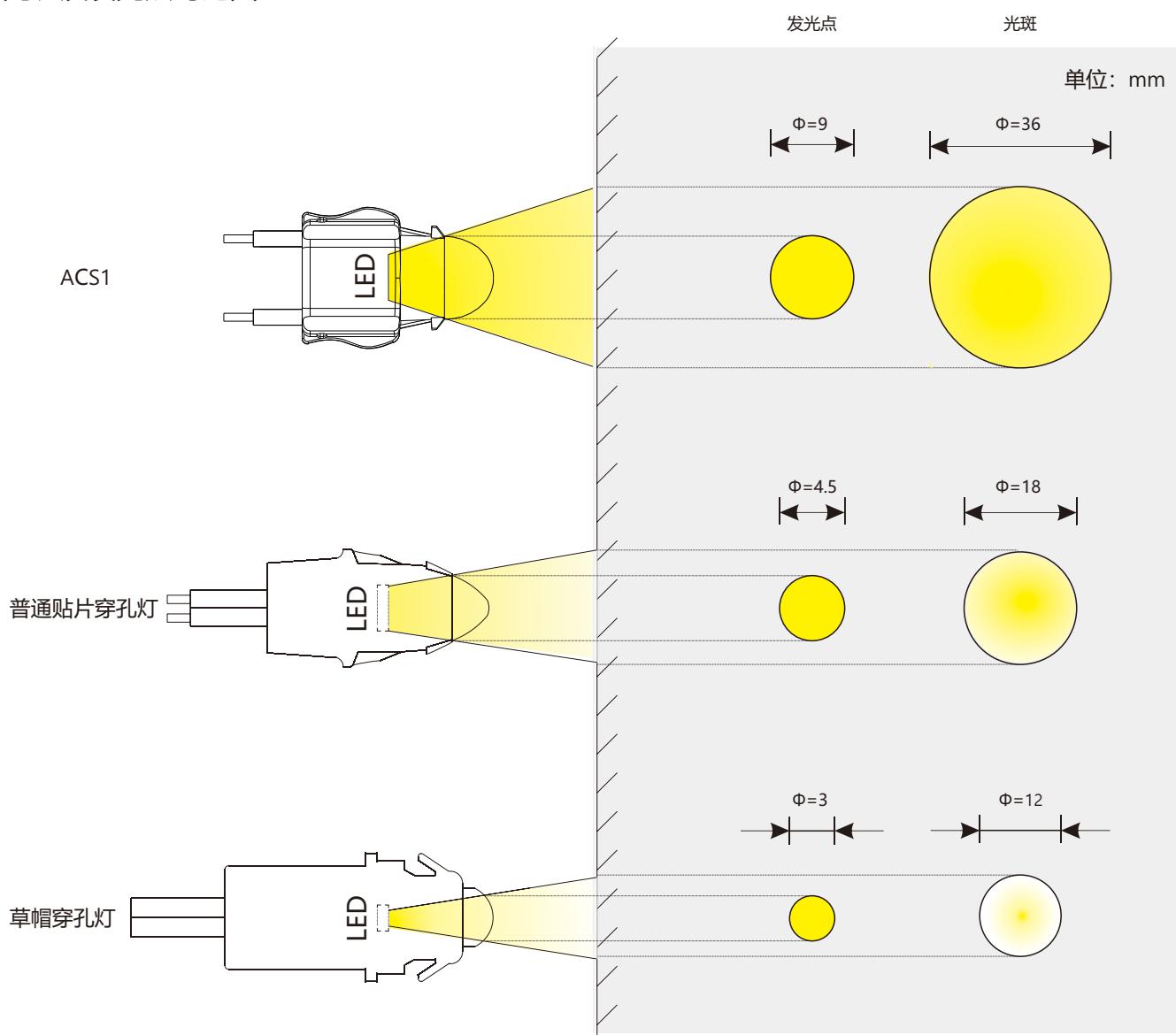
## 安装板厚及开孔尺寸:



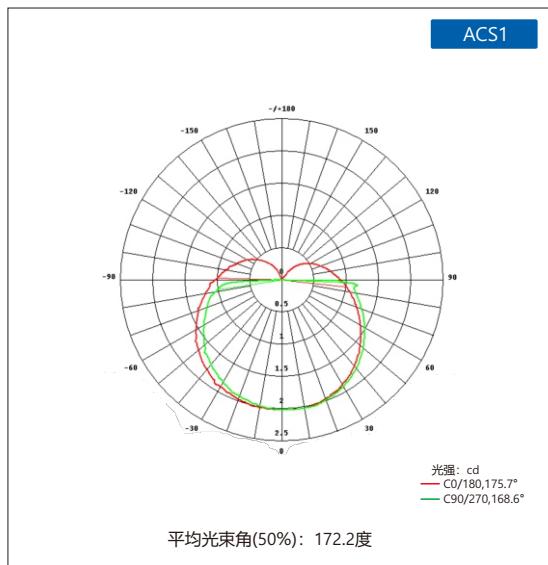
## 透镜对比图：



## 光斑及发光点对比图：

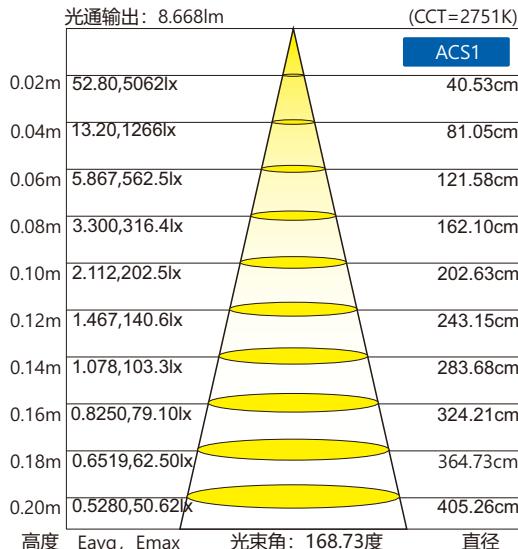


## 配光曲线：



备注：以上两图是ACS1在2751K时测试所得，如需其他型号数据与参数，请联系业务员索要。

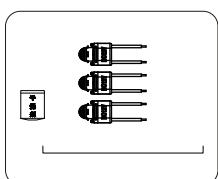
## 有效平均照度：



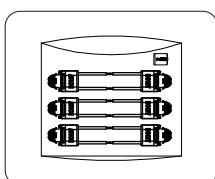
## 可靠性测试表：

实验类别	实验项目	参考标准	测试条件	结果
环境测试	PTC测试	蓝景标准	TH=-40~60°C/2h循环一次(温度保持时间15分钟，升温、降温时间45分钟)	PASS
	耐高温性能测试	蓝景标准	TH=60/80°C,持续通电点亮	PASS
其它测试	雷击浪涌测试	蓝景标准	L对N,3.0KV,0°,90°,180°,270°相位+?-极性各五次脉冲	PASS
	电压、开关冲击测试	蓝景标准	AC185V/220V/265V, 每6min切换一次, 3min开关电一次	PASS

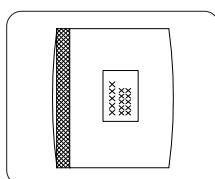
## 包装示意：



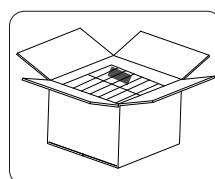
- ① 将检查OK的产品和干燥剂摆放整齐；



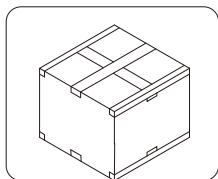
- ② ok的产品和干燥剂装进防静电屏蔽袋中；



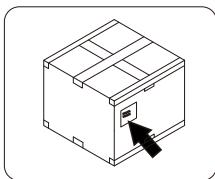
- ③ 将装好产品的防静电屏蔽袋封口，并在屏蔽袋外面贴上产品标签；



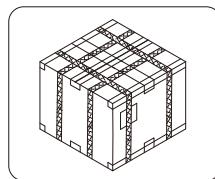
- ④ 将装袋后封好口的产品纵向并排装入纸箱，产品装箱数量参照生产任务单；



- ⑤ 用封口胶将外箱横向和纵向封好口；



- ⑥ 在封好口的外箱外面贴上产品标签；



- ⑦ 将外箱外加上纸护角后横向和纵向各打上两根打包带；

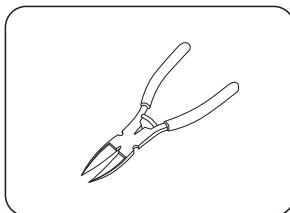
## 包装说明：

贸易类型	型号	产品尺寸L*W(mm)	外箱尺寸(mm)	pcs/袋	袋/箱	净重(kg)	毛重(kg)
内/外贸	ACS1	14*21.2*10	380*380*325	200	16	13.35(1±10%)	15.75(1±10%)

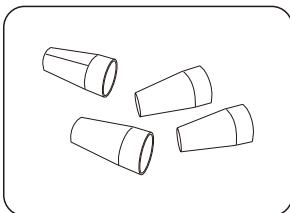
- 本产品采用防静电屏蔽袋密封装载，使用穿孔灯专用外箱包装；
- 上述包装数量和重量只针对图示包装方式，当为其它包装方式时包装数量和重量会存在差异，以上重量为预估重量具体以实物为准。

## 安装部分

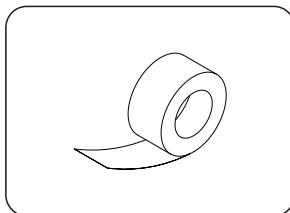
### 一、产品部件和所需工具示意图



自备工具：斜口钳



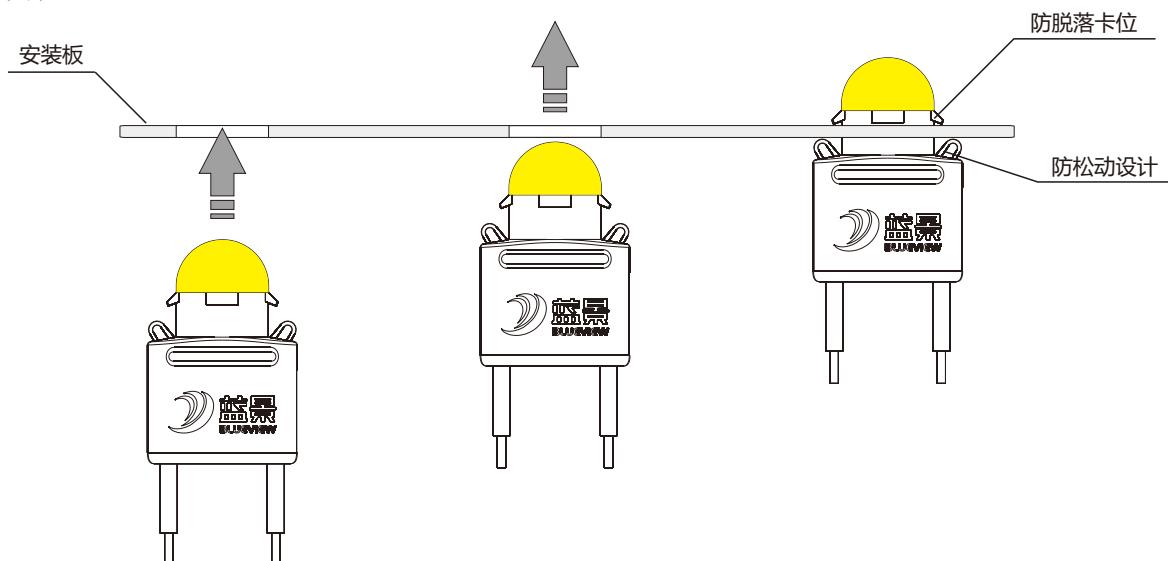
连接端子



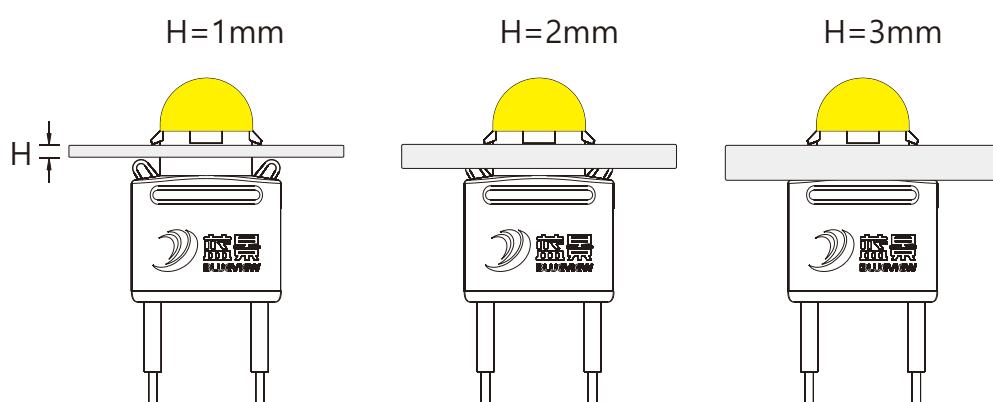
电工胶布

### 二、安装步骤

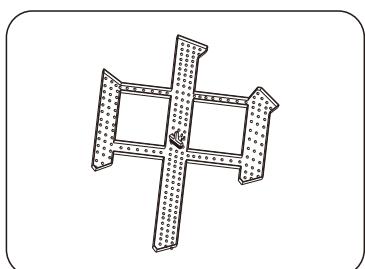
#### 1. 穿孔安装



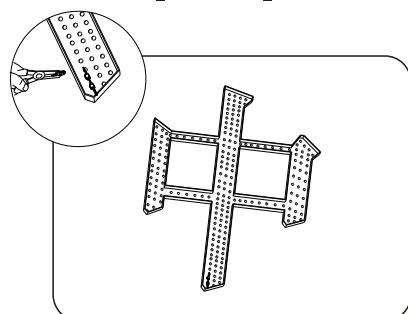
#### 2. 适合H=1~3mm板厚 (如下图)



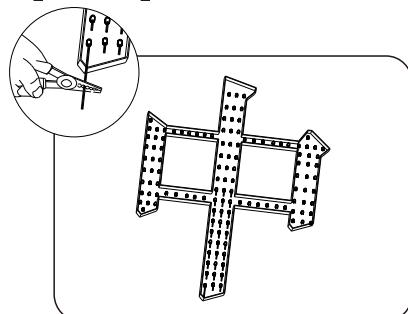
#### 3. 字壳安装



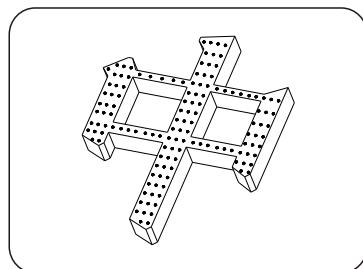
① 对安装表面的杂物进行清洁，确保安装  
表面清洁干净；



② 把模组装入字壳预留孔位中；



③ 预留所需模组数量，并把剪断后的线  
头做好防水绝缘处理；



线头做好绝缘、防水和防腐蚀处理，并以徒手不能拔掉为宜！

④ 把模组整理好，点亮即可；

### 三、产品常见故障及排查方法

产品简单故障速查表		
故障现象	可能原因	解决方法
所有LED不亮	1.市电没供电	送电
	2.电源输出端开路或短路，引起电源自动保护	排除故障，重新送电
	3.产品供电端极性接反	
部分LED不亮	1.部分电源没有供电	检查供电系统，排除故障
	2.部分产品供电电路出错	
	3.个别产品极性接反	正确接线
LED亮度不均或亮度不够	1.电源超负荷	增大电源负荷量
	2.电源输出端损耗过大	确保产品工作电压误差在标准电压的±5%以内，或保持电路各支路损耗保持平均
	3.产品串接数量过多	调整各供电支路的产品数量，各支路不能超过最大级联数或级联长度要求
LED闪烁	1.接线点接触不良	找出故障点，排除故障
	2.电源故障	确保产品工作电压误差在标准电压
	3.未按要求使用产品	确保遵照产品说明使用产品

### ▲ 警告：

- 严禁拆卸或修改此灯，灯珠表面禁止锐物触碰。
- 安装过程中，严禁带电作业。
- 严禁使用任何油剂化学溶剂。
- 使用中性玻璃胶固定产品时，须在宽敞并空气流通的环境中待胶体固化24小时以上，再进行封闭。
- 安装过程中，请将未接入主线的尾端及各支路连接点，按要求做好绝缘、防水和防腐处理。
- 如需加长产品供电端电源线，须按照要求选用20AWG（导线截面积为0.5平方毫米)或更粗线芯的线材，以免导线过流发热引起不良后果。
- 供电前，请确认供电电压是否符合要求，线路安装是否正确。
- 本产品系广告标识类产品，请勿作为主照明使用。
- 严禁超级联数或级联长度使用。
- 电源和产品间的电源连线不能过长，如无特殊规定，一般为2米长，否则线损增大，导致产品首尾端亮度不一致。
- 安装、维修、保养必须是专业人员作业，严禁非专业人员作业。

### 四、安装注意事项及其他：

- 安装前，请核对产品各参数是否和需求一致(产品参数见《产品规格书（或说明书）》或标签)。
- 使用的电源和负载的电压、电流、功率必须与本产品相符。
- 请按接线图正确接线（先接负载再接电源，或送电）操作过程中注意避免短路。
- 产品导线正负极与电源输出端正负极要正确连接，否则会导致灯不亮。
- 电源线拧入接线端子是否牢固，以徒手不能拔出为宜。
- 接线端子必须做好有效的防水和防腐蚀处理。

### 五、声明及回收事宜

#### 声明：

- 如果此产品外部线损坏，必须由制造商或其服务代理商或有类似资格的人更换、以免产生危险。
- 本手册中所给的技术参数均为典型值，仅供参考，具体参数以实测报告为准。
- 本手册所有产品图示均为示意图，具体以实际所收货品为准。
- 本产品若有变更，恕不另行通知。

#### 回收处理事宜：

- LED照明产品属于电子产品范畴，请按照WEEE的相关指令进行回收处理。

### 六、应用案例（略）

备注栏：标准版本，版本号为A1.0开头；  
定制版本，版本号为D1.0开头；  
草稿版本，版本号为C1.0开头；